

Eurofins CPT GmbH · Am Neuländer Gewerbepark 4 · D-21079 Hamburg

einZA Lackfabrik GmbH  
Rotenhäuser Str. 10  
Herr Torsten Braun  
21109 HamburgProductTesting-HH@eurofins.com  
www.product-testing.eurofins.com**Sachbearbeiter** Mrs M. Krzyk  
**Kundenbetreuer** Mrs M. KrzykPrüfberichtsdatum 25.11.2019  
Seite 1/2**Prüfbericht** AR-19-JR-027782-01**Probennummer** 799-2019-00186337

<b>Betrifft</b>	Lackproben Aqua PU-Seidenmatt auf schwarzer Lenetafolie Basis 1, getönt RAL 7001 Weißlack Basis 3, getönt RAL 3000
<b>Probennummer Kunde</b>	N/A
<b>Auftragsnummer Kunde</b>	PP_TO-19-1588 V1
<b>Lot/Los-Nr.</b>	N/A
<b>Anzahl Muster</b>	3
<b>Prüfplannummer</b>	PP_TO-19-1588 V1
<b>Auftraggeber</b>	Herr Torsten Braun
<b>Einsender</b>	einZA Lackfabrik GmbH
<b>Überbringer</b>	GLS
<b>Eingangsdatum</b>	14.11.2019
<b>Beginn/Ende der Untersuchungen</b>	15.11.2019 / 21.11.2019

**PRÜFERGEBNISSE****Physikalisch-chemische Untersuchung****JR0EP** **DIN EN 71 Teil 3: Migration bestimmter 19 Elemente (#)**

Methode: DIN EN 71-3, ICP-MS

Sicherheit von Spielzeugen - Migration bestimmter

Erfüllt die  
Anforderungen

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den Prüfgegenstand und den Umfang der durchgeführten Untersuchungen.  
Eine - auch auszugsweise - Veröffentlichung des Berichtes bedarf einer schriftlichen Genehmigung.  
Eurofins CPT GmbH · Am Neuländer Gewerbepark 4 · D-21079 Hamburg  
Registergericht Hamburg HRB 103427  
Geschäftsführer: Thomas Herrmann (Dipl.-Ing.)

Alle Aufträge werden gemäß unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB) durchgeführt.  
Ust ID.Nr.: DE 258 239 846  
Bank Name: UniCredit Bank AG  
BLZ: 207 300 17, Kto.-Nr.: 7000 0016 50  
IBAN: DE86 2073 0017 7000 0016 50  
SWIFT: HYVEDEMM17

Es gelten unsere AVB, die wir Ihnen auf Anfrage gerne zusenden oder unter  
<http://www.eurofins.de/lebensmittel/kontakt/avb.aspx> zur Verfügung stehen.

Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH  
akkreditiertes Prüflaboratorium

DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde  
aufgeführten Prüfverfahren

**Basis 1, getönt RAL 7001**

<b>JJG0X</b>	<b>Schweißechtheit/Farbecchtheit (#)</b>	
	Methode: §64 LFGB B82.02-13, Visuelle Begutachtung [Migration mit Filterpapier]	
	Schweißechtheit	5
<b>J6501</b>	<b>Speichelechtheit/Farbecchtheit (#)</b>	
	Methode: §64 LFGB B 82.92-3, Visuelle Begutachtung [Migration mit Filterpapier]	
	Speichelechtheit	5

**Weißlack**

<b>JJG0X</b>	<b>Schweißechtheit/Farbecchtheit (#)</b>	
	Methode: §64 LFGB B82.02-13, Visuelle Begutachtung [Migration mit Filterpapier]	
	Schweißechtheit	5
<b>J6501</b>	<b>Speichelechtheit/Farbecchtheit (#)</b>	
	Methode: §64 LFGB B 82.92-3, Visuelle Begutachtung [Migration mit Filterpapier]	
	Speichelechtheit	5

**Basis 3, getönt RAL 3000**

<b>JJG0X</b>	<b>Schweißechtheit/Farbecchtheit (#)</b>	
	Methode: §64 LFGB B82.02-13, Visuelle Begutachtung [Migration mit Filterpapier]	
	Schweißechtheit	4
<b>J6501</b>	<b>Speichelechtheit/Farbecchtheit (#)</b>	
	Methode: §64 LFGB B 82.92-3, Visuelle Begutachtung [Migration mit Filterpapier]	
	Speichelechtheit	4

(#) = Eurofins Consumer Product Testing (Hamburg) ist für diesen Test akkreditiert.

**BEURTEILUNG****Europäische Spielzeugrichtlinie 2009/48/EG**

EN 71-3 Migration von bestimmten 19 Elementen: PASS

**Schweiß- und Speichelechtheit**

Die Untersuchung der Schweiß- und Speichelechtheit erfolgte in Anlehnung an § 64 LFGB, B 82.02-13 (Prüfung mit Schweißsimulanz) und § 64 LFGB, B 82.92-3 (Prüfung mit Speichelsimulanz) i. V. mit der 47. Empfehlung der Kunststoffkommission des BfR.

Als Prüfergebnis wird nach dem Graumaßstab angegeben. Als schweiß-, - und speichelecht gilt die Note 5.

Hinweis: die Auswahl der getesteten Komponenten erfolgte auf Kundenwunsch.

Die Beurteilung bezieht sich auf das angelieferte Prüfstück. Im Rahmen der durchgeführten Untersuchung hat sich ein Anhaltspunkt für eine mögliche Beanstandung der o.g. Probe ergeben.



Unterschrift

Analytical Service Manager (Marzena Krzyk)

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den Prüfgegenstand und den Umfang der durchgeführten Untersuchungen.  
 Eine - auch auszugsweise - Veröffentlichung des Berichtes bedarf einer schriftlichen Genehmigung.  
 Eurofins CPT GmbH · Am Neuländer Gewerkepark 4 · D-21079 Hamburg  
 Registergericht Hamburg HRB 103427  
 Geschäftsführer: Thomas Herrmann (Dipl.-Ing.)

Alle Aufträge werden gemäß unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen (AVB) durchgeführt.  
 Ust ID.Nr.: DE 258 239 846  
 Bank Name: UniCredit Bank AG  
 BLZ: 207 300 17, Kto.-Nr.: 7000 0016 50  
 IBAN: DE86 2073 0017 7000 0016 50  
 SWIFT: HYVEDEMM17

Es gelten unsere AVB, die wir Ihnen auf Anfrage gerne zusenden oder unter <http://www.eurofins.de/lebensmittel/kontakt/avb.aspx> zur Verfügung stehen.



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH  
akkreditiertes Prüflaboratorium

DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde  
aufgeführten Prüfverfahren

Anhang 1 zu Prüfbericht: AR-19-JR-027782-01  
 Proben-Nummer: 799-2019-00186337

### JR0EP - DIN EN 71-3:2013+A3:2018 - Migration bestimmter 19 Elemente

Grenzwerte der Migration der Elemente von zugänglichem Spielzeugmaterial.  
 Alle Ergebnisse sind in mg/kg Material angegeben, das Ergebnis bezieht sich auf das lösliche Element.

Element	B	Al	Cr (III) Cr (VI)	Mn	Co	Ni	Cu	Zn	As	Se	Sr	Cd	Sn	Organo- -Zinn	Ba	Hg	Pb	Sb
Grenzwerte Kategorie I (trocken, spröde, pulverartig, biegsam) mg/kg	1200	5625	37,5 0,02	1200	10,5	75	622,5	3750	3,8	37,5	4500	1,3	15000	0,9	1500	7,5	2	45
Grenzwerte Kategorie II (flüssig, klebrig) mg/kg	300	1406	9,4 0,005	300	2,6	18,8	156	938	0,9	9,4	1125	0,3	3750	0,2	375	1,9	0,5	11,3
Grenzwerte Kategorie III (abgeschabt) mg/kg	15000	70000	460 0,2	15000	130	930	7700	46000	47	460	56000	17	180000	12	18750	94	23	560
Ergebnis der Analyse																		
A Basis 1, getönt RAL 7001 Kat I <input type="checkbox"/> Kat II <input type="checkbox"/> Kat III <input checked="" type="checkbox"/>	0,87	530	total Cr 0,36 <0,02	4,9	<0,05*	0,52	0,75	25	<0,05*	<0,5*	69	<0,05*	0,17	<12	58	0,15	0,06	<0,25*
B Weißlack Kat I <input type="checkbox"/> Kat II <input type="checkbox"/> Kat III <input checked="" type="checkbox"/>	0,93	520	total Cr 0,06 <0,02	4,1	<0,05*	1,7	21	24	<0,05*	<0,5*	68	<0,05*	0,23	<12	0,74	0,05	0,06	<0,25*
C Basis 3, getönt RAL 3000 Kat I <input type="checkbox"/> Kat II <input type="checkbox"/> Kat III <input checked="" type="checkbox"/>	1,1	150	total Cr 0,12 <0,053	4	<0,05*	0,63	3	300	0,06	<0,5*	60	<0,05*	0,22	<12	93	<0,05*	0,11	<0,25*

\* Bestimmungsgrenze  
<sup>a</sup> gemessen mit GC/MS  
 Chrom (VI): Metrohm: 930 Compact IC flex

Die Beurteilung bezieht sich ausschließlich auf das der Prüfung unterzogene Muster.

Geprüft durch: CB

Datum: 19.11.2019

Anhang 1 zu Prüfbericht: AR-19-JR-027782-01  
Proben-Nummer: 799-2019-00186337

### Analytische Details (gemäß EN 71-3 Nr. 10 Prüfbericht)

Verfahren: Inductively coupled plasma

Einzelheiten für das angewendete Verfahren -  
Die folgenden Anmerkungen wurden bei den oben genannten Proben angewandt:

	bei Probe:
Probenmenge zwischen 10 und 100mg entnommen:	
Proben/Volumen Verhältnis überschreitet 1:50:	
Grundmaterial mitgemessen:	
Proben gesiebt:	
2M HCl zugefügt, um den pH-Wert zu senken:	
6M HCl zugefügt, um den pH-Wert zu senken:	
Stabilisierung mit 1M HCL:	
n-Heptan verwendet:	
Probe zentrifugiert:	
Proben eingestellt auf 0,3 mol/L:	
Weniger als 10 mg Probe vorhanden:	
Weitere Abweichungen:	