

Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH · Zellescher Weg 24 · 01217 Dresden · Germany

einza Farben GmbH & Co KG
Herr Reinhard Hansen
Junkersstraße 13
D - 30179 Hannover

Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0
Fax: +49 351 4662 211
info@eph-dresden.de
www.eph-dresden.de

r.hansen@einza.com

Dresden, 20.05.2021
50 br/wo

Prüfbericht Auftrags-Nr. 2520601/4

Auftraggeber (AG): einza Farben GmbH & Co KG
Junkersstraße 13
D - 30179 Hannover

Auftrag: Emissionsprüfung gemäß AgBB-Schema 2018
einza LawiPur 2-K-PU Mattsiegel

Auftragnehmer (AN): Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH
Laborbereich Chemische Prüfungen
Zellescher Weg 24
01217 Dresden
Germany

Verantw. Bearbeiter: Florian Wolf



Dipl.-Ing. M. Broege
Leiterin Laborbereich Chemische Prüfung

Der Prüfbericht enthält 4 Seiten und 1 Anhang mit 13 Seiten. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

1 Aufgabenstellung

Emissionsprüfung gemäß AgBB-Schema 2018

2 Bewertung*

Tabelle 1: Bewertungsüberblick

Label	Bewertungsschema	Ergebnis
AgBB-Schema	AgBB-Schema 2018	✓

✓ Anforderungen wurden eingehalten, ✗ Anforderungen werden nicht eingehalten

3 Versuchsmaterial

Artikelbezeichnung

Produktname: **einza LawiPur 2-K-PU Mattsiegel**

Farbton: transparent

Artikelnummer: keine Angabe

Produktbeschreibung

Probenart: Bodenbeschichtung für elastische
Bodenbeläge
wasserverdünnbare 2-K-PU
Bodenbeschichtung

Probenahme

Charge: keine Angabe

Produktionsdatum: 15.02.2021, Herstellung Mustergebinde

Anzahl: 1 Gebinde á 1 L

Eingang in der EPH: 19.02.2021

*Aussagen zur Konformitätsbewertung/Klassifikation wurden anhand der erreichten Messergebnisse getroffen. Messunsicherheiten sind nicht in die Bewertung (ILAC G8 03/2009 " Guidelines on the Reporting of Compliance with Specification" Abschnitt 2.7) eingeflossen.

4 Durchgeführte Prüfungen

Folgende Methoden wurden angewendet:

DIN ISO 16000- 3: 2013-01, Innenraumluftverunreinigungen – Teil 3: Messen von Formaldehyd und anderen Carbonylverbindungen in der Innenraumluft und in Prüfkammern – Probenahme mit einer Pumpe,

DIN ISO 16000- 6: 2012-11, Innenraumluftverunreinigungen – Teil 6: Bestimmung von VOC in der Innenraumluft und in Prüfkammern, Probenahme auf Tenax TA®, thermische Desorption und Gaschromatographie mit MS oder MS-FID,

DIN EN ISO 16000- 9: 2008-04, Innenraumluftverunreinigungen – Teil 9: Bestimmung der Emission von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten und Einrichtungsgegenständen – Emissionsprüfkammer-Verfahren,

DIN EN 16516: 2020-10, Bauprodukte: Bewertung der Freisetzung von gefährlichen Stoffen –Bestimmung von Emissionen in die Innenraumluft;

Tabelle 2 Untersuchte Parameter

Pos.	Parameter	Standard	Prüfzeitraum
1	Kammerprüfung (Anhang, „Testparameter“)	DIN EN 16516 Basisprüfung	05.03.2021- 01.04.2021
1.1	Flüchtige organische Verbindungen (VOC/SVOC)	DIN EN 16516, GC/MS	
1.2	Formaldehyd/Aldehyde/Aceton	DIN EN 16516, HPLC	

Prüfkörperherstellung

Beschichtung: **einza LawiPur 2-K-PU Mattsiegel**
 Mischverhältnis: Stammlack: Härter = 5:1 Gew.% (4,7:1 Vol.%)
 Trägermaterial: Eichenholzlamellen

Tabelle 3:Prüfkörperherstellung

Arbeitsschritt	Hersteller		EPH		
	Auftragsmenge [mL/m ²]	Zeit	Auftragsmenge [mL/m ²]	Zeit	Datum
Oberflächenschliff					01.03.2021
1.Auftrag einza LawiPur 2-K-PU Mattsiegel	150		150		01.03.2021
Trocknung		24 h		24 h	
2.Auftrag einza LawiPur 2-K-PU Mattsiegel	150		150		02.03.2021
Trocknung		3 d		3 d	

Die Beschichtung erfolgte gemäß Herstellerangaben.

5 Ergebnisse

Folgende Dokumente sind dem Bericht beigelegt:

Probenahmeprotokoll (Anhang 1)

ADAM-Datei Bewertung nach AgBB 2018 (Anhang 2)

 Allgemeine Angaben

 Test Parameter

 Bewertung nach AgBB 2018

 Messung – Tag 3, 7 und 28

 Bilder

 Chromatogramm – Tag 3, 7 und 28



Florian Wolf

Verantw. Bearbeiter