

FICHE TECHNIQUE Nr.091



Antik-Metall

I. Matériau

einZA Antik-Metall est une laque spéciale pour les vernissages "antiques" en intérieur, sur ferronneries d'art telles que les rampes d'escalier, les portes, les grilles, les lampes, et, en extérieur, sur d'autres petites pièces. einZA Antik-Metall résiste aux intempéries et donne des couches à l'aspect satiné avec une légère brillance métallique. Cet effet de brillance peut être, à souhait, accentué en recourant à l'emploi d'une brosse (à poils courts et durs).

La haute teneur en graphites réduit en revanche alors la résistance à l'essuyage.

| | |
|--------------------|--|
| Type de matériau | laque à base de résine de synthèse spéciale, aspect mat satiné. |
| Usages | permet des couches métalliques d'aspect "antique" sur des pièces de ferronnerie, tels que le fer et l'acier traités en fond, le zinc préalablement traité en fond et l'acier galvanisé, ou encore le bois. |
| Coloris | noir pailleté. |
| Degré de brillance | mat satiné. |
| Densité | 1,330 = 1.330 g/l. |
| Base liante | résine synthétique spéciale sur base de résines alkydes. |
| Base de pigments | combinaison de graphite et fer micacé. |
| Conditionnement | 750 ml. |

II. Propriétés et indications d'usage

| | |
|--|---|
| Résistance aux intempéries / aux coups / adhérence / élasticité | satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB. |
| Compatibilité | ne pas mélanger avec d'autres produits. |
| Dilution | einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz. |
| Application ou au rouleau | non-diluée. |
| Application en pulvérisation | ajout de produit de dilution : env. 15 %. taille des buses: 1,5 mm - pression 3 - 3,5 bar. |
| Rendement | 9 - 10 m ² /l. |
| Durée de séchage (20 °C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 100 µm d'épaisseur), | sec à la poussière après env. 2 h - sec au toucher après env. 8 h. |
| Durée d'ouverture | 1 h par 20 °C. |
| Mise en œuvre | |
| Recouvrable | après env. 24 h. |
| Polissable | après env. 24 - 48 h. |
| Nettoyage des instruments | avec einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz. |

III. Succession des couches et techniques d'application

Les supports doivent être propres, sec et exempts de graisses. Poncer les anciennes couches, encore adhérentes, pour leur donner un aspect mat, puis les nettoyer. Les supports en fer et acier doivent être soigneusement débarrassés de la rouille et des croûtes de laminage. Les supports en zinc doivent être traités préalablement, conformément aux consignes décrites dans la fiche technique N° 5 éditée par les BFS (1), c'est-à-dire nettoyées et dégraissées avec une solution à base d'acide chlorhydrique dilué et détergent (par exemple Pril) ou bien un détergent à base d'acide phosphorique. Poncer au moyen de disques abrasifs (par exemple Scotch Brite) les éventuels dépôts blancs (oxydation). Rincer abondamment à l'eau claire.

Application sur fer et acier

1. appliquer une couche de fond avec einzA Korral-Primer (2 couches en extérieur).
2. appliquer une couche intermédiaire avec einzA Antik-Metall.
3. appliquer une couche de finition avec einzA Antik-Metall (2 couches en extérieur).

Application sur supports zinc

1. appliquer une couche de fond avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer ou einzA All-Grund.
2. appliquer une couche intermédiaire avec einzA Antik-Metall.
3. appliquer une couche de finition avec einzA Antik-Metall (2 couches en extérieur).

Application sur supports bois

1. appliquer une couche de fond avec einzA Vorstreichfarbe (extérieur) ou einzA Vorlack (intérieur).
2. appliquer une couche intermédiaire avec einzA Antik-Metall.
3. appliquer une couche de finition avec einzA Antik-Metall (2 couches en extérieur).

1) Éditeur: Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz
Vilbeler Landstraße 255 - D-60388 Frankfurt/M.

IV. Indications de sécurité et étiquetage

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Giscode (code produit) | M-LL01. |
| Point d'éclair | 21 °C. |
| Classification matières dangereuses | aucune. |

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur www.einzA.com ou sdb@einzA.com.

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur en COV selon l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV Annexe II A (sous-catégorie i).
PS : max. 500 g/l après phase II (2010).
Teneur en COV du produit einzA Antik-Metall: < 400 g/l

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Edition 11/2015 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.