

# Asur Entlacker



## Technische Information

### m.a.c.s.® Abbeizer+Entlacker Anwendungstabelle

	Bautenschutzfarben u. Putze z.B. Fassaden, Wände, Decken (z.B. Stuck, Ornamente)	Lacke z.B. Möbel, Fensterläden, Metallzäune	2K- Beschichtungen z.B. Autokarros- serie, Fußboden- beschichtungen
1. Wahl	Asur	Asur	Oxystrip
Alternativen	SG94	Oxystrip	Blitz
	Separator	Blitz	Powerclean
	Powerclean	Powerclean	
Entlackungsnachreiniger: Powerfluid			

### Eigenschaften

Asur Entlacker ist CKW-frei (Chlorkohlenwasserstoffe) auf Basis von langsam verdunstenden Estern und anderen speziellen Lösern. **Asur Entlacker eignet sich vor allem zur Entfernung von 1K-Lacken und Öl Farben auf Holz und Metall und zur Entfernung von unterschiedlichen mehrschichtigen Beschichtungen auf Fassade und im Innenbereich.**

Asur Entlacker zeichnet sich durch seine lange Offenzeit und nachhaltige Lösekraft über mehrere Stunden bis Tagen aus, wodurch Entfernung von mehreren Farbschichten in einem Arbeitsgang möglich ist. Asur Entlacker verursacht keine Veränderung der entlackten Bausubstanz und stellt mineralische Untergründe poröser wieder her, Holz fasert u. verfärbt sich nicht. Asur Entlacker ist hat einen hohen Flammpunkt und ist in Kläranlagen biologisch abbaubar.

Asur Entlacker ist der sanfte Entlacker mit Biss.

### Anwendung

Asur Entlacker löst und entfernt 1K-Lacke, Kunstharzlacke, Lasuren, Mattierungen, Polituren, Nitro-Spiritus-Lacke, Bierlacke, Öl Farben, Dispersions- und Latexfarben, elastische Bautenfarben, Acrylate, Kunststoffputze, Klebstoffe für Glasfasergewebe oder ähnliches, PU-Schaum.

Asur Entlacker kann im Innen- und Außenbereich kleinflächig und großflächig (mehrere 100 m<sup>2</sup>) angewendet werden.

**Untergründe:** alle Holzarten und Metalle, auf allen mineralischen und lösemittelbeständigen Untergründen, Beton, rein mineralische Putze, alle Natursteinarten, Gips (Stuck), Mauerwerk wie z.B: Klinker, Ziegel etc.; Glas wird nicht angegriffen. Auf Kunststoffe, die Weichmacher enthalten, ist eine Farbentfernung nicht möglich. Flächen die nicht abgebeizt werden sollen gründlich abdecken. **Achtung:** Flächen die längere Zeit durch Abbeizer oder Abbeizer-Beschichtungsgemisch verunreinigt sind immer zeitnah mit Wasser reinigen, da sonst die Gefahr von Fleckenbildung besteht. **Kunststofffenster, Kabel, etc. wie folgt abkleben:** Doppelseitiges Klebeband, darauf PE-Baufolie faltenfrei aufbringen, darauf ein weiteres Klebeband (z.B. Tesa Packband in braun) aufkleben. Nach der Benetzung mit Abbeizer braunes Packband sofort wieder entfernen. Nach der Einwirkzeit des Abbeizers und Abwaschen der Restflächen doppelseitiges Klebeband sofort entfernen.

**Technische Grenzen:** Hochvernetzte EP, DD, SH und 2K-Lacke, bitumenhaltige Anstriche.

### Technische Daten

Dichte bei 20 °C:	cc. 1,11 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität:	4000 mPas
pH-Wert (10g/l):	6
Flammpunkt:	95°C
Mindestverarbeitungstemperatur:	10°C
Lagerzeit:	kühl und trocken im geschlossenen Behälter mind. 2 Jahre
Transport:	kein Gefahrgut
Gebinde:	1 l, 3 l, 10 l, 25 l
Artikelnummer:	118



Abbeizer und Entlacker  
Anti-Graffiti-Schutz  
Graffiti-Entferner

Scheidel GmbH & Co.KG, Jahnstr. 38-42, 96114 Hirschaid, Tel. 09543/8426-0, Fax: -31  
[www.scheidel.com](http://www.scheidel.com) – [info@scheidel.com](mailto:info@scheidel.com)

Asur Entlacker ist gebrauchsfertig eingestellt und darf nicht verändert werden.

### Verbrauch

Der Verbrauch ist abhängig von der Gesamtschichtstärke der zu entfernenden Farben und Lacke sowie von den Untergrundeigenschaften saugend oder nichtsaugend.

Bei nichtsaugenden Untergründen entspricht die Schichtstärke der zu entfernenden Farben und Lacke in etwa die Schichtstärke von Asur Entlacker. Bei saugenden Untergründen muss die Schichtstärke von Asur Entlacker um etwa den Faktor 1,3 - 1,5 erhöht werden.

Mehrere Testflächen am Originalobjekt sind die optimale Grundlage für eine genaue Kalkulation. Materialverbrauch kann von mind. 300 ml/m<sup>2</sup> bis 2000 ml/m<sup>2</sup> reichen.

### Eigenschaftsentwicklung

Asur Entlacker ist ein CKW-freier Entlacker auf Basis von langsam verdunstenden Lösemitteln, die das Bindemittelsystem der zu entfernenden Farben lösen, so dass sich diese leicht abschieben oder abwaschen lassen. Zur Entwicklung der vollen Löseeigenschaften ist vor allem auf einen ausreichenden saften Materialauftrag zu achten. Wurde zu wenig Asur Entlacker aufgetragen, wird die Oberfläche trocken und *weißlich*. In diesem Fall nicht mit Wasser entfernen, sondern erneut Asur Entlacker auftragen; der Lösevorgang wird wieder aktiviert. Die gelösten Beschichtungen sollte immer zum optimalen Lösepunkt entfernt werden (spart *Reinigungskosten*).

#### Störende Einflüsse:

Feuchte Untergründe, Regen, Zugluft, niedrige Temperaturen (Kälte), sehr stark saugende Untergründe, keine ausreichende Belüftungsmöglichkeit während der Verarbeitung, kein ausreichender Materialauftrag.

#### Fördernde Einflüsse:

Warme Temperaturen, Abdecken der eingebeizten Flächen mit dünner PE-Folie (kein Muss!); im Innenbereich wird dadurch die Geruchsentwicklung deutlich minimiert. Ausreichend lange Einwirkzeit (Testflächen).

#### Einwirkzeit:

Wenige Minuten, bis Stunden oder Tage unter Folie.

### Auftragen/Werkzeug

Asur Entlacker ist gebrauchsfertig und darf nicht verändert werden. Gebinde öffnen. Bei abgesetzter Flüssigkeit (dies ist kein Mangel), Produkt umrühren.

Asur Entlacker gleichmäßig mit Airlessgerät, Pinsel, Quast, Bürste, Rolle, Spachtel, Kelle, Glättkelle (keine Kunststoffborsten) auftragen.

Verarbeitung im Airlessverfahren: Filter und Siebe im Gerät komplett entfernen. Standarddüsen: mm/inch 0,530/0,021 bis 1,070/0,043. Arbeitsdruck je nach eingesetzter Düse 40 – 80 bar. Luftdruckbetriebenes Airlessgerät Arbeitsdruck ca. 2 bar.

**Das Auftragen des Entlackers erfolgt immer von unten (Sockel) nach oben.**

Reinigung der benutzten Geräte mit Powerfluid gemischt mit Wasser 1:10 und danach mit klarem Wasser nachspülen.

### Verarbeitungshinweise

#### Vorbereitende Maßnahmen:

Die Objektbedingungen bzw. Umgebungsbedingungen sind zu prüfen (siehe Eigenschaftsentwicklung). Sofern die gelösten Beschichtungen mit einem Heiß-Wasser Hochdruckreiniger entfernt werden sollen, müssen Auffangvorrichtungen im Rahmen der Geräusterstellung eingeplant werden (siehe Entfernungsvorgang). Das Objekt ist bei den zuständigen Behörden anzumelden.

# Technische Information

Bei Verarbeitung von Asur Entlacker im Airlessverfahren empfiehlt es sich das Gerüst mit Planen abzuhängen und die Sicherheitshinweise besonders zu beachten.

## Testflächen:

Bei großen Objekten sollten mehrere Testflächen an unterschiedlichen Stellen, zur Ermittlung des Beschichtungsaufbaus und Lösefortgangs, angelegt werden. Testflächengröße ca. DIN A4 Längsformat. Asur Entlacker mit der Kelle mind. 3 mm am Anfang auftragen und langsam gegen Null auslaufen lassen. Eine Hälfte im Langformat mit Folie abdecken. Datum, Uhrzeit und Temperatur notieren und in verschiedenen Zeitabständen Testfläche begutachten. So erfahren Sie die Einwirkzeit, den etwaigen Verbrauch, Offenzeit des Entlackers. Sollte das Produkt nicht das gewünschte Ergebnis bringen, so sind weitere Testflächen gem. der Anwendungstabelle erforderlich. Nutzen Sie dafür die m.a.c.s. Systemtasche Abbeizer+Entlacker oder die m.a.c.s. Abbeizer+Entlacker Testbox.

## Entfernen gelöster Beschichtungen

### Allgemein:

Die Entfernung der gelösten Beschichtungen sollte immer direkt zum optimalen Lösezeitpunkt erfolgen. Je länger die bereits gelösten Beschichtungen auf dem Untergrund verbleiben, desto mehr verschlechtert sich das Abwaschverhalten, was u.U. zu längeren Reinigungszeiten führen kann. Bei weichen und offenporigen Untergründen dringen die Lösemittel tiefer in den Untergrund ein und die Verdunstung der Lösemittel aus dem Untergrund können dadurch mehrere Tage dauern.

### Maschinelle Entfernung:

#### 1. Heiß-Wasser-Hochdruckreiniger

Die gelösten Farbschichten, Putze etc. mit dem Hochdruckreiniger und **heißem** Wasser bei 80°C im Bereich von 60 bis 130 bar, von **unten nach oben und auf die bereits abgereinigte Fläche hin, abspritzen**. Die Sprühlanze wird dabei immer von der eingestrichenen Fläche weg gehalten um einen Reaktionsstop des Abbeizers durch Wasser zu vermeiden. Das Abwasser ist aufzufangen (siehe Entsorgung).

#### 2. Sprüh-Saugverfahren:

Gelöste Beschichtungen können auch im Sprüh-Saugverfahren (z.B. Reinigungskrake 80) entfernt werden. Dadurch entfällt oben genannte Schmutzwasserauffangwanne.

### Manuelle Entfernung:

Gelöste Beschichtungen können auch mit einem Spachtel oder Flächenschieber abgeschoben werden. Die abgeschobenen Flächen werden anschließend mit Wasser (möglichst warm ca. 40°C) unter Zusatz von Powerfluid Entlackungsnachreiniger mit einer Wurzelbürste oder Schwamm nachgewaschen. Auf Holzflächen eignet sich am besten ein dicker, runder abgeklebter Pinsel, dessen Borsten ca. 1 cm lang sind. Warmes Wasser bis 40°C erleichtert das Nachwaschen. Zum Schluss nochmals mit klarem kaltem Wasser nachspülen.

### Hinweis:

Nach einer vollständigen Beschichtungsentfernung sind keine Unverträglichkeiten mit Neubeschichtungen bekannt. Die abgebeizte oder entlackte Fläche muss vor einem **Neuanstrich abgelüftet und trocken sein**. **Zur Ablüftung können auch technische Maßnahmen wie mehrfacher Luftwechsel erforderlich sein. Flächen erst nach vollständiger Ablüftung beschichten.**

Bei Verarbeitung in Innenräumen ist für eine ausreichende Belüftungssituation zu sorgen. Im Innenbereich immer mit Folie arbeiten. Bei Anwendungen in Lebensmittelbetrieben müssen alle risikobehafteten Bereiche ausgelagert werden.

Bei PCB-Sanierungsarbeiten im Innenbereich das Produkt möglichst nicht im Airlessverfahren auftragen (Unterdruck, Entlüftung, Aerosolbildung).

## Produkt- und Abwasserentsorgung

### Allgemein:

Vor Arbeitsbeginn sollte die Situation immer mit den örtlichen Behörden geklärt werden. Abwasser (Gemisch aus gelöster Farbe und CKW-freien Abbeizer), kann in den meisten Kommunen, nach Trennung der Feststoffe (über Kiesbett, Absetzen o.ä.) direkt in die Schmutzwasserkanalisation eingeleitet werden. Gutachten über die biologische Abbaubarkeit des Entlackers liegen vor und können angefordert werden.

### Schmutzwasserauffangrinnen:

Zum Erstellen einer Schmutzwasserauffangwanne kann wie folgt vorgegangen werden: Acryldichtungsmasse an die Wand auftragen, Delta-Plane einlegen, Delta-Plane mit einer Dachlatte an der Wand verschrauben, Deltaplane am Gerüst hochziehen und befestigen. In der Auffangwanne Querhölzer einlegen, Absetzbecken bilden und Schmutzwasserpumpe einhängen. Schmutzwasservorratsbehälter im Bedarfsfall aufstellen.

### Wasseraufbereitung:

Fordern die Behörden eine Abwasserbehandlung können abgestimmte Reaktionstrennmittel angeboten werden, welche die Einhaltung der örtlichen Abwassergrenzwerte gewährleistet. Das entstehende Abwasser ist dann im Objektverlauf zu sammeln (z.B. 1000 L Container). Sofchem Reaktionstrennmittel nach Verarbeitungshinweisen einarbeiten.

Der abgetrennte Farbschlamm ist nach seiner Zusammensetzung entsprechend zu entsorgen.

## Entsorgungsdaten

Abfallschlüsselnummern:

Produktreste: EAK-Nr. 080111

Farbschlamm: EAK-Nr. 080117

Wasser-

gefährdung: WGK1

Produktcode: M-AB20

## Gefahrenhinweise

Reizt die Augen und die Haut. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser spülen und Arzt konsultieren. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Dampf nicht einatmen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Lösemittelfeste Handschuhe tragen. Bei Airlessverfahren Einwegschutzanzug und A2/P2 Schutzmaske oder Vollvisiermaske mit Glasscheibe verwenden (auch beim Entfernen der gelösten Beschichtung).

### Vorsichtsmaßnahmen:

Kunststoffflächen abkleben.

Bei PCB-Sanierung nicht im Airlessverfahren auftragen.

Alle Angaben dieser technischen Information beruhen auf praktischer Erfahrung. Allgemeinverbindlichkeit wird wegen der unterschiedlichen Praxisvoraussetzungen ausgeschlossen. Eigenversuche sind durchzuführen. Mit Erscheinen dieser technischen Information verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

im Dezember 2011

## Innovative Chemie

Scheidel GmbH & Co.KG, Jahnstr. 38-42, 96114 Hirschaid, Tel. 09543/8426-0, Fax: -31

[www.scheidel.com](http://www.scheidel.com) – [info@scheidel.com](mailto:info@scheidel.com)