

STIX A970 ELECTRO

LEITFÄHIGER MULTIKLEBSTOFF

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- leitfähig, hell
- harte Klebstoffrippe
- ohne Vorstrich

ANWENDUNGSBEREICHE

Dispersionsklebstoff zur Verlegung leitfähiger PVC- und Linoleumbeläge, Gummibeläge nach DIN EN 1817 mit glatter Oberseite und Textilbeläge, insbesondere leitfähige Nadelvliesbeläge auf saugfähigem Untergrund.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 "Bodenbelagarbeiten" insbesondere eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen aus unserem Sortiment einsetzen. Gussasphaltestriche und andere nicht saugfähige Untergründe grundsätzlich in mindestens 2 mm Schichtdicke überspachteln. Es sind laut Belagervorgaben Kupferbänder (Gitternetz) aufzukleben. Mindestanforderung pro 30 qm Raumfläche 1 Kupferbandfahne. Das Band muss ordnungsgemäß von einem Elektriker geerdet werden.

VERARBEITUNG

STIX A970 ELECTRO vor Gebrauch gut durchrühren. Der Klebstoff wird mit der empfohlenen Spachtelzahnung gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Den Belag innerhalb von ca. 15 Minuten in das noch nasse Klebstoffbett einlegen und gründlich anreiben/anwalzen (50-kg-Gliederwalze). Den Belag nach ca. 45-60 Minuten nochmals anreiben. Thermisches Verschließen der Fugen frühestens nach 24 Stunden vornehmen.

Besondere Hinweise für die Linoleumverlegung:

Linoleumbahn sofort ohne Lufteinschluss in das Klebstoffbett einschieben bzw. einwalken und anreiben/anwalzen (50-kg-Gliederwalze). Nach ca. 30 Minuten den Bodenbelag nochmals anreiben/anwalzen und auf Hohlstellen überprüfen, ggf. Kopfenden während der Abbindephase des Klebstoffes belasten.



Abdichten der Fugen frühestens nach 24 Stunden vornehmen.

Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Hinweise zum Arbeits- und Umweltschutz entnehmen Sie bitte dem aktuellen Produktsicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG



LAGERUNG

Vor Frost schützen! 9 Monate lagerfähig.

LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30615775 12-kg-Eimer

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN	
Basis	Kunststoff-Dispersion
Farbe	hellgrau
Viskosität	pastös - streichfähig
Spez. Gewicht	1,1 g/cm ³
Leitfähigkeit des Klebstofffilms in Anlehnung an DIN 53276 bei Werksauslieferung	10 ⁴ - 3 x 10 ⁵ Ohm Widerstand
Verarbeitungsbedingungen	Untergrundtemperatur mind. + 15 °C; Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 75 % relative Luftfeuchte.
Empfohlene Spachtelzahnung	Für PVC-Beläge, Gummibeläge und Linoleumbeläge: Pütz-Zahnform 40, Verbrauch: Ca. 400 g/m ² Für Teppichböden, je nach Rückenausstattung: TKB-Zahnform S 2 (alternativ Pütz-Zahnform TL) Verbrauch: Ca. 550 g/m ² Auf eine ausreichende Benetzung der Belagrückseite ist zu achten. Grob strukturierte Klebeflächen erfordern eine gröbere Spachtelzahnung mit entsprechendem Mehrverbrauch.
Belastbar	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Rollen nach DIN EN 12529)	Ja
Eigung auf Fußbodenheizung	Ja - entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
Giscode	D1 - Lösemittelfrei gemäß TRGS 610
GEV-EMICODE	EC 1 PLUS - sehr emissionsarm
Reinigung	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: Wasser oder Niboclean Pro.



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.20

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help

+ 49 (0) 5425 801-0

Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de