

## FICHE TECHNIQUE Nr.181



# All-Grund

Mise à la teinte avec einZA mix **einZA mix**

### I. Description du matériau

einZA All-Grund est un produit de fond, adhésif, à usage universel, séchant rapidement. Sa combinaison de liants spéciaux garantit une bonne adhérence sur le zinc, l'acier galvanisé, les métaux non-ferreux, les métaux légers, les PVC durs et les matières synthétiques thermodurcissables. einZA All-Grund ne contient pas de plomb ni de chromates, il est pigmenté avec les pigments actifs de protection contre la rouille évitant durablement les effets de la corrosion.

Type de matériau	produit de fond adhésif à usage universel au séchage rapide, offrant une amorce anti-corrosion.
Usages	couche primaire d'accrochage pour les supports en zinc, aciers galvanisés, métaux non-ferreux, métaux légers, PVC durs et matières synthétiques thermodurcissables. Couche de fond anti-corrosion pour fers et métaux.
Coloris	blanc, gris, gris-vert, roux et noir ; d'autres coloris sont possibles au moyen du système de mise à la teinte „einZA mix“ (einZA mix L „industrie“ avec la couleur de base T).
Degré de brillance	de mat à mat satiné.
Poids spécifique	1,300 - 1,350 = 1.300 - 1.350 g/l (selon le coloris choisi).
Base liante	résines adhésives spéciales au séchage rapide.
Base de pigment	pigments exempts de plomb et de chromates, pigments actifs de protection contre la rouille (phosphate de zinc) et extenseur.
Résistance à la chaleur	jusqu'à 180 °C.
Conditionnement	(standard) 750 ml - 2,5 l - 14 kg net. (einZA-mix) 3 l - 1 l.

### II. Propriétés et indications d'usage

Indications de mise en oeuvre	pas d'indications particulières.
Aptitude au soudage	bonne, dans le cas d'une couche unique.
Résistance à la nitro	après le séchage, le temps d'une nuit.
Résistance à l'eau	excellente.
Résistance aux produits chimiques	excellente contre les gaz de fumée et les vapeurs industrielles.
Résistance contre les intempéries / adhérence / élasticité / résistance aux chocs	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB.
Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits.

#### Dilution

Application au pinceau ou au rouleau	avec „einZA Universal-Nitroverdünnung“.
Application avec pulvérisation	avec „einZA Universal-Nitroverdünnung“.
Nettoyage des instruments	avec „einZA Universal-Nitroverdünnung“.
Application au pistolet airless	pur (non-dilué), convient aux appareils à pistons et à membranes. Taille de buse: 0,28 mm ou 0,011", filtre: 100 mailles.

Rendement env. 10 - 12 m<sup>2</sup>/l = 85 - 100 ml/m<sup>2</sup>  
Temps de séchage (20 °C, 65-75% taux d'humidité relative de l'air, couche de 90 µm d'épaisseur)  
sec à la poussière après env. 45 min.  
sec au toucher après env. 2 h.

#### **Mise oeuvre**

Indications sur le traitement des couches suivantes il faut impérativement procéder à un ponçage intermédiaire.  
Peut être recouvert après env. 2 à 3 heures avec „einZA Kunstharzlacken“ (par exemple einZA Seidenmatt ou „einZA Bunt“). après séchage complet (une nuit) recouvrable avec d'autres vernis (par exemple einZA Flüssig-Kunststoff, einZA Zinkofan ou les vernis einZA Lawidur 2-K-PU.

### **III. Succession des couches et techniques d'application**

L'adhérence d'une couche dépend largement du soin donné au traitement préalable du support.  
Le support doit être propre, sec et exempt de graisses et d'huiles ainsi que d'autres impuretés.

#### **Application sur supports de zinc, aciers galvanisés et métaux légers**

Il convient de procéder de la manière décrite dans le cahier des charges allemand pour des travaux de bâtiment (VOB) - Partie C: Clauses techniques générales pour l'exécution des travaux de bâtiment (ATV) - Travaux de peinture - Revêtements, fiche numéro 5 : nettoyer les supports en zinc et galvanisés à l'aide d'ammoniac enrichi d'un agent mouillant ou de produits de nettoyage du commerce, les dégraisser puis poncer légèrement au moyen de disques abrasifs en perlon ou nylon (par exemple de la marque Scotch Britt), enfin rincer à grande eau.

Les supports en métal léger (comme le cuivre ou le laiton) doivent être soigneusement dégraissés à l'aide d'un produit détergent neutre et nettoyés, enfin légèrement et soigneusement poncés et rincés avec de l'eau claire.

##### Succession des couches

1. commencer par une couche avec einZA All-Grund, agissant comme un produit de fond adhésif.
2. puis couche intermédiaire et couche de finition avec einZA Kunstharzlacken (vernis à base de résines synthétiques).

#### **Application sur des matières synthétiques thermodurcissables et PVC durs**

Il est indispensable de nettoyer et de dégraisser d'abord les supports en matières synthétiques thermodurcissables et PVC durs avec „einZA Aktiv-Reiniger“, puis de poncer légèrement à l'aide de disques abrasifs en perlon ou nylon (par exemple de la marque Scotch Britt), et enfin rincer intégralement avec de l'eau claire.

##### Succession des couches

1. commencer par une couche avec einZA All-Grund, agissant comme un produit de fond adhésif.
2. puis couche intermédiaire et couche de finition avec einZA Kunstharzlacken (vernis à base de résines synthétiques).

#### **Application sur supports en fer et acier**

Avant de procéder à la couche primaire à l'aide de einZA All-Grund, il est impératif de dérouiller de manière appropriée les supports en métal et en fer, afin d'obtenir un support sans croûtes de laminage ni calamine, propre, sec et sans graisses.  
Débuter immédiatement après ce traitement avec la première couche afin d'obtenir une adhérence maximale et une protection accrue contre la rouille.

##### Succession des couches

1. appliquer une couche (usage intérieur) ou deux (usage extérieur) de fond avec einZA Aqua All-Grund qui protège contre la corrosion.
2. puis couche intermédiaire et couche de finition avec einZA Kunstharzlacken (vernis à base de résines synthétiques).

#### **Indication :**

Avant d'appliquer la prochaine couche, il est impératif d'effectuer un léger matage

### **IV. Indications de sécurité et étiquetage**

Point d'éclair 21 °C.  
Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur [www.einzA.com](http://www.einzA.com) ou [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

**Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE**

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie i).

PS: max. 500 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einzA (mix) All-Grund: < 500 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

**Edition 03/2016** - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.