

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 015

Airless-Spritzfüller



I. Werkstoff

einZA Airless-Spritzfüller für innen ist eine gut verlaufende, standsichere Grund- und Zwischenbeschichtung für das Airless-Spritzverfahren auf stehendem und liegendem Holz, Spanplatten und Hartfaserflächen.

Art des Werkstoffes	füllkräftiger Einschichtvorlack für innen
Verwendungszweck	stark füllende, gut verlaufende Grund- und Zwischenbeschichtung für die rationelle Beschichtung im Airless-Spritzverfahren
Farbton	weiß
Glanzgrad	matt
Spezifisches Gewicht	ca. 1,4 = 1.400 g/l
Bindemittelbasis	Spezialalkydarze
Pigmentbasis	Titandioxid, Füllstoffe
Temperaturbeständig	bis 80°C
Verpackungsgrößen	25 l - 10 l

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Verarbeitung (Airless) / Deckkraft / Fülle	sehr gut
Verlauf	sehr gut, trotz hohem Standvermögen an senkrechten Flächen
Verträglichkeit	nicht mit anderen Werkstoffen mischen
Verdünnung	einZA Airless-Spritzfüller ist beim Airless-Spritzen unverdünnt zu verarbeiten
Airless-Spritzwerte	
Düse	0,013 - 0,017 Zoll (0,33 - 0,43 mm)
Druck	160 - 170 bar
Standvermögen	bis zu 500 µm (auf senkrechter Fläche ohne Läuferbildung) entspricht einem Materialverbrauch von 0,5 l/m ²
Ergiebigkeit	3 - 5 m ² /l je nach Untergrund
Trockenzeiten(20°C, 65 - 75 % rel. Luftf., 200 µ Naßfilm)	staubtrocken nach ca. 30 Minuten; griffest nach ca. 3 Std
Bearbeitung	
Überstreichbar	nach 12 Std. (200 µm Naßfilm)
Überspritzbar	nach 12 Std. (200 µm Naßfilm)
Schleifbar	nach 24 Stunden. (200 µm Naßfilm)
Reinigung der Werkzeuge	einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz

bitte wenden!

III. Anstrichaufbau

einZA Airless-Spritzfüller dient zum Vorlackieren stehender und liegender Flächen, wie z. B. Türen aus Holz, Sperrholz, Hartfaserplatten und Metall. Bei öl- und paraffingehärteten Hartfaserplatten Probelackierung durchführen. Treten Trocknungsverzögerungen bzw. Haftungsschwierigkeiten auf, muß mit einem Isoliergrund (z. B. einZA Isoliergrund) vorgearbeitet werden.

Durchgehärtete, füllige und glatte Fläche des einZA Airless-Spritzfüllers kann direkt nach Trockenschliff mit allen Seidenmatten, seidenglänzenden und hochglänzenden einZA-Lackfarben auf Alkydharzbasis überlackiert werden. Für das Airless-Spritzverfahren eignen sich besonders der einZA Airless-Weißlack und einZA Airless-Seidenmatt.

Holz (z. B. Limbasperrholz)

1. Abporen mit Palmcolor Schnellsachtel; leicht köpfen
2. Grund- bzw. Zwischenbeschichtung mit einZA Airless-Spritzfüller im Airless-Spritzverfahren
3. Schlußlackieren im Streichverfahren mit einZA Bunt Hochglanzlack, einZA Seidenmatt-Buntlack oder im Airless-Spritzverfahren mit einZA Airless-Seidenmatt oder einZA Airless-Weißlack

Hartfaser- (Preßspan) oder MDF-Platten

1. Absperren und verfestigen mit einZA Tiefgrund TB
2. Zwischenbeschichtung mit einZA Airless-Spritzfüller im Airless-Spritzverfahren
3. Schlußlackieren im Streichverfahren mit einZA Bunt Hochglanzlack, einZA Seidenmatt-Buntlack oder im Airless-Spritzverfahren mit einZA Airless-Seidenmatt oder einZA Airless-Weißlack

Metall

1. Alte Grundanstriche entfernen, wenn sie als Anstrichträger nicht geeignet sind. Untergrund entrostet und anschließend mit einZA Korral-Primer oder einZA Rapid-Primer grundieren (außen 2x).
2. Zwischenbeschichtung mit einZA Airless-Spritzfüller im Airless-Spritzverfahren
3. Schlußlackieren im Streichverfahren mit einZA Bunt Hochglanzlack, einZA Seidenmatt-Buntlack oder im Airless-Spritzverfahren mit einZA Airless-Seidenmatt oder einZA Airless-Weißlack

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Giscode (Produkt-Code)	M-GP03
Flammpunkt	über 21 °C
Gefahrenklasse nach VbF	entfällt

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im REACH-Sicherheitsdatenblatt gemäß (EG) Verordnung Nr. 1907/2006 enthalten. Ab dem 01.06.2015 dann im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Jederzeit abrufbar unter www.einZA.com oder anzufordern unter sdb@einZA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)
Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)
VOC-Gehalt von einZA Airless-Spritzfüller: <500 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 05/2015; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.