

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 091



Antik-Metall

I. Werkstoff

einZA Antik-Metall ist eine Spezial-Lackfarbe für die "Antik"-Lackierung von Kunstschmiedegenständen, wie z.B. Geländer, Türen, Zäune, Gitter, Innen- und Außenleuchten, Kleinteile usw. einZA Antik-Metall ist wetterbeständig, ergibt einen seidenmatten Anstrich mit leichtem Metallglanz und kann durch Bürsten (Bürste mit kurzen, harten Borsten) der Oberfläche auf ausgeprägten "Eisenglanz" gebracht werden. Der hohe Graphitanteil bedingt dann jedoch eine Einschränkung der Wischfestigkeit.

| | |
|---------------------|---|
| Art des Werkstoffes | seidenmatte Kunstharz-Spezial-Lackfarbe |
| Verwendungszweck | "Antik"-Metallanstrich für Kunstschmiedearbeiten auf grundiertem Eisen und Stahl, vorbehandeltem und grundiertem Zink und verzinktem Eisen sowie Holz |
| Farbton | schuppenschwarz |
| Glanzgrad | seidenmatt |
| Spez. Gewicht | 1,33 = 1.330 g/l |
| Bindemittelbasis | Spezialkunstharz auf Alkydharzbasis |
| Pigmentbasis | Graphit-Eisenglimmer-Kombination |
| Verpackungsgrößen | 750 ml |

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

| | |
|--|--|
| Wetterbeständigkeit / Haftung / Elastizität / Schlagfestigkeit | erfüllt die Forderungen der DIN-Normen und die VOB-Bedingungen |
| Verträglichkeit | nicht mit anderen Produkten mischen |
| Verdünnungsmittel | einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz |
| Streichen und Rollen | unverdünnt |
| Spritzen | Verdünnungszusatz: ca. 15 % Düsengröße: 1,5 mm - Druck: 3 - 3,5 bar |
| Ergiebigkeit | 9 - 10 m ² /l |
| Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf. 100 µm Nassfilm) | staubtrocken nach ca. 2 Std. - griffest nach ca. 8 Std. |
| Ofentrocknung | 1 Std. bei 120 °C |
| Bearbeitung | |
| Überarbeitbar | nach ca. 24 Stunden |
| Polierbar | nach ca. 24 - 48 Stunden |
| Reinigung der Werkzeuge | einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz |

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

bitte wenden !

Grundlage für Beschichtungen auf **Eisen und Stahl** ist die Vorbehandlung gemäß DIN EN ISO 12 944 Teil 4.

- ▶ Stahl und Eisen ist fach- und sachgerecht zu entrostet, so dass der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Oberflächenvorbereitungsgrad: SA 2 oder SA 2 1/2

Bei **Zink und verzinkten Untergründen** sind die Vorarbeiten nach dem BFS-Merkblatt Nr. 5 "Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl" auszuführen.

- ▶ Reinigung und Entfettung des Untergrundes mit einem Anlauger, verdünntem Salmiakgeist unter Zusatz von etwas Netzmittel (z.B. Pril o.ä.) oder mit einem für verzinkte Untergründe geeigneten Reinigungsmittel, wie z.B. einzA Aktivreiniger. Vollflächig nass schleifen mit Perlon- oder Nylonvlies (z. B. Scotch-Brite), einschl. aller erforderlichen Nebenarbeiten und Schutzmaßnahmen. Mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen.

Renovierungsanstriche

- ▶ Tragfähige, einwandfrei haftende Altanstriche (Prüfung mit Gitterschnittprobe) müssen sorgfältig gereinigt, geschliffen und entstaubt werden. Die Vorschriften vom BFS-Merkblatt Nr. 20 "Baustellenübliche Prüfungen zur Beurteilung des Untergrundes" sind dabei zu beachten.

Anstrich auf Eisen und Stahl

1. Grundanstrich mit einzA Korral-Primer (außen 2x)
2. Zwischenanstrich mit einzA Antik-Metall
3. Schlussanstrich mit einzA Antik-Metall (außen 2x)

Anstrich auf Zinkuntergründen

1. Grundanstrich mit einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer oder einzA All-Grund
2. Zwischenanstrich mit einzA Antik-Metall
3. Schlussanstrich mit einzA Antik-Metall (außen 2x)

Anstrich auf Holz

1. Grundanstrich mit einzA Vorstreichfarbe (außen) oder einzA Vorlack (innen)
2. Zwischenanstrich mit einzA Antik-Metall
3. Schlussanstrich mit einzA Antik-Metall (außen 2x)

*) Herausgeber: Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz, Vilbeler Landstraße 255; 60388 Frankfurt/M.

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Giscode (Produkt-Code)

M-LL01

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 enthalten. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)

Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA Antik-Metall: <400 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 03/2020; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.