

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 276



Aqua-PU Seidenmatt



Abtönbar über **einZA mix**

I. Werkstoff

Wasserverdünnbarer, füllkräftiger Premiurlack für seidenmatte Qualitätslackierungen, excellent verarbeitbar wie »klassische« Emaill-Lacke, aber anwenderfreundlich da geruchsarm. Für perfekte Oberflächen mit den höchsten Qualitätsansprüchen mit einem einzigartigen Verlauf mit porzellanähnlichem Finish für hochwertige Lackiererergebnisse im Streich- und Rollverfahren. einZA Aqua-PU-Seidenmatt ist nicht aufglänzend, vergilbungsresistent und farbstabil und mit den üblichen Haushaltsreinigungsmitteln leicht zu reinigen.

einZA Aqua-PU-Seidenmatt ist blockfest und die optimierten Werte für Ritzhärte und Kratzhärte gewährleisten eine hohe Gebrauchstauglichkeit. Die Anstrichfilme von einZA Aqua-PU-Seidenmatt sind speichel- und schweißecht und entsprechen den Kriterien der EN 71 Teil 3 (Sicherheit von Spielzeugen).

Erfüllt die baubook-Kriterien für ökologische Bauprodukte: <http://www.baubook.at/m/PHP/Info.php?SI=2142733073&SW=5>

Art des Werkstoffes	wasserverdünnbarer, füllkräftiger Premiurlack für Qualitätslackierungen
Verwendungszweck	für seidenmatte Lackierungen auf Holz- und Metall- und Kunststoffuntergründen (Hart-PVC und beschichtbare Duromere) im Innenbereich, auch für Lackierungen auf Warmwasserheizkörpern und Heizungsrohren geeignet.
Farbtöne	Weiß (Standard) sowie eine Vielzahl Farbtöne über einZA mix W
Glanzgrad	eleganter, gleichmäßiger Seidenmatteffekt
Spez. Gewicht	ca. 1,200 - 1,380 g/cm ³ je nach Farbton
Bindemittelbasis	Hochwertige Urethan-Kombination, wasserverdünnbar
Produktgruppe nach VdL-R01	Dispersionslack
Pigmentbasis	lichtechte Farbpigmente und Mattierungsmittel
Temperaturbeständigkeit	bis 120 °C, trocken (im Innenbereich)
Packungsgrößen	Standard (weiß) 2,5 l - 750 ml einZA mix (Basis 1 und 3) 3 l - 1 l - 500 ml

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Lichtbeständigkeit	sehr gut bei allen Farbtönen, auch in allen Farbtonaufhellungen
Chemikalienbeständigkeit	beständig gegen Haushaltsreinigungsmittel, verseifungsbeständig
Haftung / Elastizität / Scheuerbeständigkeit	erfüllt die Forderungen der DIN-Normen und die VOB-Bedingungen
Hinweis	Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann bei entsprechender mechanischer Beanspruchung ein temporärer Pigmentabrieb an der Anstrich- bzw. Beschichtungsoberfläche entstehen. Dieses entspricht bei seidenmatten Lacksystemen dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.
Verdünnung	Wasser
Streichen und Rollen	unverdünnt
Luftloses (airless) Spritzen	für die Verarbeitung im Airless-Spritzverfahren empfehlen wir einZA mix Samtacrly Sprayfinish, unsere geruchsarme Airless-Qualität auf Acryl-PU-Basis.

bitte wenden!

Trockenzeiten (bei 20 °C, 65 - 75% rel. Luftf., 120 µm Nassfilm)	griffest nach ca. 1 - 2 Stunden; bei kühler und feuchter Witterung verlängert sich die Trockenzeit. Nicht bei Temperaturen unter + 8 °C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von über 85 % verarbeiten.
Ergiebigkeit	ca. 8,5 m ² /l = ca. 120 ml/m ²
Bearbeitung	
Überarbeitbar	nach ca. 3 - 4 Std.
Werkzeuge	für wasserbasierte Acryl-PU-Lacke geeignete und entsprechend empfohlene Acrylpinsel oder Schaumstoffwalzen mit sehr feiner Schaumstruktur verwenden (bitte die Herstellerhinweise beachten).
Reinigung der Werkzeuge	sofort nach Gebrauch mit Wasser
Lagerung	frostfrei lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen.
Entsorgungshinweise	Gebinde mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

einZA Aqua-PU Seidenmatt lässt sich leicht verarbeiten, hat einen ausgezeichneten Verlauf auf stehender und auf liegender Fläche, haftet hervorragend, hat volles Deckvermögen und gute Kantenabdeckung, trocknet streifenfrei auf und lässt sich mit den üblichen Haushaltsreinigungsmitteln ohne aufzuglänzen reinigen. einZA Aqua-PU Seidenmatt eignet sich für hochwertige Qualitätslackierungen auf vorbehandelten Holz-, Metall- und Kunststoffuntergründen.

einZA Aqua-PU Seidenmatt stets satt und füllig auftragen und in einer Richtung verschlichten, um ein gleichmäßiges Aufschwimmen des Mattierungsmittels zu gewährleisten.

Untergrundvorbehandlung:

Bei **Holz Untergründen** sind die Vorschriften der aktuellen Ausgabe vom BFS-Merkblatt Nr. 20 "Baustellenübliche Prüfungen zur Beurteilung des Untergrundes" zu beachten.

- ▶▶ Holzbauteile müssen trocken, sauber, wachs- und fettfrei sein. Holzteile vollflächig in Faserrichtung schleifen, gründlich säubern und entstauben; einschließlich aller erforderlichen Nebenarbeiten.

Grundlage für Beschichtungen auf **Eisen und Stahl** ist die Vorbehandlung gemäß DIN EN ISO 12 944 Teil 4.

- ▶▶ Stahl und Eisen ist fach- und sachgerecht zu entrostet, so dass der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Oberflächenvorbereitungsgrad: SA 2 oder SA 2 1/2

Bei **Zink und verzinkten Untergründen** sind die Vorarbeiten nach dem BFS-Merkblatt Nr. 5 "Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl" auszuführen.

- ▶▶ Reinigung und Entfettung des Untergrundes mit einem Anlauger, verdünntem Salmiakgeist unter Zusatz von etwas Netzmittel (z.B. Pril o.ä.) oder mit einem für verzinkte Untergründe geeigneten Reinigungsmittel, wie z.B. einZA Aktivreiniger. Vollflächig nass schleifen mit Perlon- oder Nylonvlies (z. B. Scotch-Brite), einschl. aller erforderlichen Nebenarbeiten und Schutzmaßnahmen. Mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen.

Aluminiumflächen sind nach dem BFS-Merkblatt Nr. 6 "Beschichtungen auf Bauteilen aus Aluminium" vorzubereiten.

- ▶▶ Reinigung und Entfettung des Untergrundes mit einem für Aluminium-Untergründe geeigneten Reinigungsmittel, wie z.B. einZA Aktivreiniger. Vollflächig nass schleifen mit Perlon- oder Nylonvlies (z. B. Scotch-Brite), einschl. aller erforderlichen Nebenarbeiten und Schutzmaßnahmen. Mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen.

Die Grundlage für **Kunststoff-Untergründe** bildet das BFS-Merkblatt Nr. 22 "Beschichtungen auf Kunststoff im Hochbau".

- ▶▶ Reinigung und Entfettung des Untergrundes mit einem für Kunststoff-Untergründe geeigneten Reinigungsmittel, wie z.B. einZA Aktivreiniger. Vollflächig nass schleifen mit Perlon- oder Nylonvlies (z. B. Scotch-Brite), einschl. aller erforderlichen Nebenarbeiten und Schutzmaßnahmen. Mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen.

weiter auf Blatt 2, Seite 3

Systemaufbauten:

Anstrich auf Holzuntergründen im Innenbereich:

Holzbauteile müssen trocken, sauber, wachs- und fettfrei sein.

Holzteile vollflächig in Faserrichtung schleifen, gründlich säubern und entstauben.

Abporen und Spachteln von Innenholzwerk mit dem Palmcolor Schnellschachtel bis zur ebenen, glatten Fläche, einschließlich aller erforderlichen Nebenarbeiten.

Vorlackierung (Grundanstrich) mit dem Acryl-PU-Vorlack, einZA Aquamatt.

1 bis 2 Schlussanstrich(e), abhängig von der Beschaffenheit des Untergrunds, mit einZA Aqua-PU Seidenmatt.

Anstrich auf inhaltsstoffreichen Hölzern im Innenbereich:

Holzarten mit verfärbenden Holzinhaltstoffen, je nach Untergrund, 1 bis 2 x mit einZA Aqua-Isogrund weiß, unverdünnt grundieren.

Bei wasserbasierten Isoliergrundierungen ist eine Trockenzeit von 24 Stunden vor der Überarbeitung einzuhalten.

1 bis 2 Schlussanstrich(e), abhängig von der Beschaffenheit des Untergrunds, mit einZA Aqua-PU Seidenmatt.

Anstrich auf Metall- und Kunststoffuntergründen:

Vorbehandlung nach den vorstehenden Normen und Vorschriften.

Grundanstrich (falls erforderlich) mit einZA Aqua All-Grund oder mit einZA Lawinit 2-K-Haftprimer.

1 bis 2 Schlussanstrich(e), abhängig von der Beschaffenheit des Untergrunds, mit einZA Aqua-PU Seidenmatt.

Renovierungsanstriche:

Tragfähige, einwandfrei haftende Altanstriche (Prüfung mit Gitterschnittprobe) müssen sorgfältig gereinigt, geschliffen und entstaubt werden. Die Vorschriften vom BFS-Merkblatt Nr. 20 "Baustellenübliche Prüfungen zur Beurteilung des Untergrundes" sind dabei zu beachten.

Im Zweifelsfall sollte jedoch ein Probeanstrich angelegt werden.

Darauf folgt (falls erforderlich) die Vorlackierung (Grundanstrich) mit einZA Aquamatt.

1 bis 2 Schlussanstrich(e), abhängig von der Beschaffenheit des Untergrunds, mit einZA Aqua-PU Seidenmatt.

Wichtiger Hinweis:

Weich-PVC und Kontaktflächen zu PVC-Dichtungen nicht mit einZA Aqua-PU Seidenmatt beschichten.

Bei Verwendung von Dichtungsprofilen nur Dichtungen verwenden, die für wasserverdünnbare Acryl-Lacke geeignet sind, wie z.B. TKF- oder AC-Dichtungsprofile.

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Giscode (Produkt-Code)	BSW20
Flammpunkt	entfällt, da nicht brennbar

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG-) Verordnung Nr. 1272/2008 hinterlegt. Jederzeit abrufbar unter www.einZA.com oder anzufragen unter sdb@einZA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie d) - Wb: max. 130 g/l nach Stufe II (2010)
VOC-Gehalt von einZA (mix) Aqua-PU Seidenmatt: < 50 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 03/2022; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.