einzA
Wir bringen Farbe

TECHNISCHES MERKBLATT Nr.360

Edelweiß - extramatt

Werkstoffart	Wandfarbe, waschbeständig, stumpfmatt, lösemittelfrei
Klassifizierung nach DIN	DIN 53 778, waschbeständig. Güteklasse WM
DIN EN 13 300	Nassabriebbeständigkeit: Klasse 3 Trockendeckvermögen: Klasse 2 bei 7 m²/l Glanzgrad: stumpfmatt.
Verwendungszweck	für hochdeckende Innenanstriche auf Decken- und Wandflächen
Verbrauch	ca. 120 - 150 ml/m² für einen Anstrich, je nach Untergrund
Bindemittelbasis	Kunststoff-Dispersion
Dichte	ca. 1,53
Eigenschaften	Sehr gut deckend und füllend. Ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften. Wasserdampfdurchlässig bzw. atmungsaktiv, formaldehydfrei. Airless-spritzbar.
Farbtöne	weiß und antik
Untergründe	Geeignet auf sämtlichen festen, sauberen und trockenen Innenputzen, Beton, Porenbeton, Mauerwerk, Wandbauplatten, Rauhfasertapeten.
Untergrundvorbereitung	Die Untergründe sind nach den für Anstriche mit Dispersionsfarben bekannten Regeln vorzubereiten. Insbesondere sind stark saugfähige sowie oberflächig lose Untergründe durch Grundierung vorzubehandeln. Altanstriche müssen auf ihre Tragfähigkeit geprüft werden. Fest haftende, intakte Dispersionsfarbenanstriche können nach Reinigung überstrichen werden. Leimfarbenanstriche und mangelhaft gebundene sogenannte Mischbinderanstriche sind zu entfernen. Die Auswahl des jeweils geeignetsten Grundiermittels richtet sich nach den Erfordernissen des Untergrundes. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter der einzA Grundiermittel.

bitte wenden !

Anstrichaufbau	*Neue, ungestrichene Flächen:* Ein Zwischenanstrich mit einzA Edelweiß bis 10 % wasserverdünnt. Ein Schlussanstrich mit einzA Edelweiß unverdünnt oder bis 5 % wasserverdünnt. *Bereits gestrichene Flächen:* Meist ist ein satter Anstrich mit einzA Edelweiß ausreichend.
Verarbeitungstechnik	Auftrag erfolgt durch Rollen, Streichen oder im Airless-Spritzverfahren. Spritzverarbeitung mit Airless-Geräten: Je nach Gerätetyp unverdünnt oder bis etwa 10 % wasserverdünnt. Düsengröße Bohrung 0,74 mm = 0,029" oder 0,63 mm = 0,025".
Ökologische Hinweise	einzA Edelweiß extramatt ist lösemittelfrei und biologisch verträglich. Entsprechend zertifiziert und dokumentiert durch den Ciliatentest in Anlehnung an das Erlangen Verfahren nach Gräf mit Tetrahymena pyriformis (geprüft durch Dr. U. Noack Laboratorien). "Erlanger Ciliatentest", bei Bedarf bitte anfordern.
Verarbeitungstemperatur	nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur
Abtönen	mit einzA Vollton- und Abtönfarben.
Reinigung der Werkzeuge	sofort nach Gebrauch mit Wasser
Lagerung	kühl aber frostgeschützt in geschlossenen Originalgebinden
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Packungsgrößen	12,5 l und 15 l
Hinweis	Angebrochenes bzw. verdünntes Material kurzfristig verarbeiten! Umweltschonende Konservierungsmittel erlauben nach Anbruch nur eine kurze Lagerung.

Sicherheits- und Gefahrenhinweise

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG-) Verordnung Nr. 1272/2008 hinterlegt. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie a)

Wb: max. 30 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA Edelweiß extramatt: < 1 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 04/2020; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.