

TECHNISCHE GEGEVENS Nr.279



Gloss

Aan te kleuren over **einZA mix**

Hoogglanslak voor binnen en buiten

I. Materiaal

einZA (mix) Gloss hoogglanslak is uitgesproken schilderslak voor de professional. Deze geëmailleerde lak kenmerkt zich door een eenvoudige verwerking, een hoge permanente glans en een zeer goede vloeïing. einZA (mix) Gloss hoogglanslak kan eenvoudig schoongehouden worden met de gebruikelijke reinigingsmiddelen. einZA (mix) Gloss hoogglanslak is geschikt voor warm water radiatoren (behalve wit).

Soort materiaal	kunsthars emaille lak
Toepassing	hoogglanzende, duurzame lak voor buiten- en binnen gebruik op hout en metaal
Kleuren	wit, tevens aan te kleuren over het einZA Mix kleurmengstelsysteem
Glansgraad	hoogglans, > 90 % naar DIN 67 530
Soortelijk gewicht	0,930 - 1,150 = 930 tot 1.150 g/l (afhankelijk van de kleur)
Bindmiddel	olie alkydhars combinatie
Pigment	zuivere, ongesneden pigmenten, lood en chromaatvrij
Temperatuurbestendig	80 °C tot 180 °C afhankelijk van de kleur
Verpakkingsmaten	standaard: 2,5 l - 750 ml einZA-mix: 3 l - 1 l

II. Eigenschappen en verwerkingsvoorschriften

Lichtbestendigheid	zeer goed
Chemische bestendigheid	goed tegen zwakke zuren, logen en huishoudelijke schoonmaakmiddelen
slijtvastheid / weersbestendigheid / hechting / elasticiteit / slagvastheid	voldoen aan de eisen van de DIN-normen en de VOB-voorwaarden
Verdraagzaamheid	mengbaar met elkaar in elke verhouding
Droogtijden (20°C, 65-75 % r.v., 90 micron natte laagdikte)	stofdroom na ca. 4 - 5 stofdroog. - na ca. 10 - 12 uur. gripvast
Rendement	10 - 12 m ² /l = 80 - 100 ml/m ²
Verdunning	
Kwasten en rollen	onverdund - gebruiksklaar ingesteld
voor het spuiten (alleen in gesloten systemen)	einZA Lackverdunnung AF of einZA Lackverdunnung-Terpentinersatz
Airless spuiten	onverdund, geschikt voor zuiger- en membraanapparatuur
Verwerking	
Overschilderbaar	na ca. 18 uur.
Schuurbaar	na ca. 48 uur.
Reinigen gereedschap	einZA Lackverdunnung AF of einZA Lackverdunnung-Terpentinersatz

z.o.z. !

III. Systeemopbouw / verwerkingsvoorschriften

einZA (mix) Gloss Hoogglanslak voor hoogglansafwerkingen is eenvoudig aan te brengen, heeft een uitstekende vloeit op staande en liggende oppervlakken, hecht uitstekend, heeft een volledige dekking en een goede kantdekking, droogt zonder strepen en kan worden gereinigd met de gebruikelijke huishoudelijke schoonmaakmiddelen.

A. systeem opbouw op hout, buiten

Oude verflagen op draagkracht controleren met behulp van een kruisproef, oude verflagen die niet draagkrachtig zijn, moeten volledig worden verwijderd. met alle noodzakelijke nevenwerkzaamheden. Goed hechtende oude verflagen moeten zorgvuldig worden gereinigd, geschuurd en afgestoft. Voorschriften van de huidige editie van de BFS-folder nr. 20 "Testen die gebruikelijk zijn op bouwplaatsen voor de beoordeling van het oppervlak" moeten in aanmerking worden genomen.

- Impregneren van ruw hout (alleen nodig voor zachthout en naaldhout) met einZA Bläueschutz.
- Gronden met einZA (mix) Vorlack.
- Algemeen: voor het overschilderen is het noodzakelijk het oppervlak te matteren d.m.v. schuren met Scotch-Brite.
- Tussen- en eindklaag met einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

B. systeem opbouw op hout, binnen

Oude verflagen op draagkracht controleren met behulp van een kruisproef, oude verflagen die niet draagkrachtig zijn, moeten volledig worden verwijderd. met alle noodzakelijke nevenwerkzaamheden. Goed hechtende oude verflagen moeten zorgvuldig worden gereinigd, geschuurd en afgestoft. Voorschriften van de huidige editie van de BFS-folder nr. 20 "Testen die gebruikelijk zijn op bouwplaatsen voor de beoordeling van het oppervlak" moeten in aanmerking worden genomen.

- Plamuren met einZA Plamuur, schuren.
- Gronden met einZA (mix) Vorlack.
- Algemeen: voor het overschilderen is het noodzakelijk het oppervlak te matteren d.m.v. schuren met Scotch-Brite.
- Afwerklaag met einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

C. systeem opbouw op ijzer en staal

De basis voor schilderwerk op **ijzer en staal** is de voorbehandeling volgens DIN EN ISO 12 944 deel 4.

Vakkundig ontroesten en reinigen, zo dat walshuid en hamerslag verwijderd zijn en het oppervlak schoon, droog en vetvrij, is. Oppervlaktevoorbereidingsgraad: SA 2 of SA 2 1/2.

- Voorbehandeld metaal eenmaal (binnen) en buiten tweemaal gronderen met einZA Korral-Primer of met einZA All-Grund.
- Algemeen: voor het overschilderen is het noodzakelijk het oppervlak te schuren.
- Gronden met einZA (mix) Vorlack.
- Algemeen: voor het overschilderen is het noodzakelijk het oppervlak te matteren d.m.v. schuren met Scotch-Brite.
- Afwerklaag met einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.
- Algemeen: als alternatief kunnen tussen- en eindlaag worden aangebracht met einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.

D. systeem opbouw op bestaand schilderwerk

- Oude verflagen op draagkracht controleren met behulp van een kruisproef, oude verflagen die niet draagkrachtig zijn, moeten volledig worden verwijderd. met alle noodzakelijke nevenwerkzaamheden. Goed hechtende oude verflagen moeten zorgvuldig worden gereinigd, geschuurd en afgestoft. Voorschriften van de huidige editie van de BFS-folder nr. 20 "Testen die gebruikelijk zijn op bouwplaatsen voor de beoordeling van het oppervlak" moeten in aanmerking worden genomen.
- Bij twijfel een proefvlak plaatsen.
- Daarna volgt (indien nodig) de voorlak (grondverf) met einZA (mix) Vorlack.
- Tussen- en afwerklaag met einZA (mix) Gloss Hochglanzlack.
- Niet intacte verflagen geheel verwijderen en behandelen als onbehandelde ondergronden.

IV. Veiligheidsgegevens en codering

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen.

Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het veiligheidsblad, volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008.

Op ieder moment oproepbaar op www.einzA.com of aan te vragen via sdb@einzA.com.

VOS-gehalte naar categorie II der VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde categorie II A (sub. d) - Lb: max. 300 g/l. naar fase II (2010)

VOS-gehalte van einzA (mix) Gloss Hochglanzlack: < 300 g/l.

Bovenstaand overzicht is nauwkeurig vastgesteld op basis van de huidige stand der onderzoekstechnieken en is bedoeld als richtlijn. Wegens de veellzijdigheid van toepassing en werkmethoden zijn ze niet bindend, hebben geen contractuele rechtsverbintenis tot gevolg, en ontslaan de verwerker niet van de verplichting onze produkten op hun toepassing naar eigen verantwoordelijkheid te testen. Voor het overige geleden onze leverings- en betalingsvoorwaarden. **Uitgave 04/2020**; hiermee verliezen alle voorgaande T.M.-bladen hun geldigheid.