

TECHNISCHES MERKBLATT Nr.083



Korral-Eisenglimmer

Rostschutz-Deckanstrich

Abtönbar über **einZA mix**

I. Werkstoff

einZA Korral-Eisenglimmer hat durch die Schuppenstruktur des Eisenglimmers eine besonders hohe Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer. einZA Korral-Eisenglimmer schützt Eisen, Stahl und alte verzinkte Flächen jahrelang vor Korrosionsschäden.

Art des Werkstoffes	Rostschutz-Deckanstrich für Eisen und Stahl
Farbtöne	als Standardware verfügbar im Farbton DB 703 anthrazit, alle (DB-) Eisenglimmer-Farbtöne nach der Bundesbahn TL 918 300, Blatt 101 sind über das einZA mix Farbmisch-System abtönbar.
Glanzgrad	seidenmatt
Spezifisches Gewicht	ca. 1,400 = 1.400 g/l
Bindemittelbasis	Alkydharz auf Phthalatharz-Basis
Pigmentbasis	Eisenglimmer nach DB-Vorschrift + Farbpigmente
Temperaturbeständig	bis 80 °C
Verpackungsgrößen (Standard)	2,5 l - 750 ml
Verpackungsgrößen (einZA mix)	3 l - 1 l

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Verträglichkeit	nicht mit anderen Produkten mischen
Verdünnungsmittel	einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz
Streichen und Rollen	unverdünnt
Luftloses (airless) Spritzen	unverdünnt, geeignet für Kolben- und Membrangeräte
Spritzen (HVLP)	Gerät: Storch HVLP EcoFinish Spritviskosität: 15 bis 20 % verdünnt mit einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz Düse: 1,3 - Druck: max. 0,41
Ergiebigkeit	8 - 10 m ² /l (100 - 120 ml/m ²), je nach Untergrund und Auftragsverfahren
Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf., 100 µm Nassfilm)	staubtrocken nach ca. 3 Std. - griffest nach ca. 10 Std. bedingt durch den hohen Ölanteil mechanisch voll belastbar nach ca. 1 Woche.

Bearbeitung

Überstreichbar	nach ca. 12 Std.
Überspritzbar	nach ca. 12 Std.
Reinigung der Werkzeuge	einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz

bitte wenden !

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

einZA Korral-Eisenglimmer als Eisenglimmer-Lackfarbe auf Alkydharzbasis eignet sich nach entsprechender Vorbehandlung und Grundierung für Stahlfenster, Masten, Brücken, Tore, Zäune, Raffinerien u.a., ist auch für mechanisch nicht belastete Holzuntergründe (Sichtflächen) verwendbar.

Für optimale Lackierungen mit sehr homogenen und gleichmäßigen Oberflächen sollte einZA Korral-Eisenglimmer im Spritzverfahren verarbeitet werden. Beim Streich- oder Rollverfahren ist das Material zügig aufzutragen und in einer Richtung zu verschlichten.

Im Streichverfahren weichen Flachpinsel benutzen, schnell und zügig auftragen, Ansätze sind zu vermeiden.

Zum Rollen empfehlen wir die Verwendung von konkav abgerundeten Schaumstoffwalzen.

Leichte Schattierungen und Streifigkeiten sind systembedingt und bei der Applikation von Lackfarben mit aufschwimmenden Aluminium-Pigmenten im Streich- oder Rollverfahren nicht zu vermeiden.

Grundlage für Beschichtungen auf **Eisen und Stahl** ist die Vorbehandlung gemäß DIN EN ISO 12 944 Teil 4.

Anstrichaufbau Eisen und Stahl

► Stahl und Eisen ist fach- und sachgerecht zu entrostern, so dass der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Oberflächenvorbereitungsgrad: SA 2 oder SA 2 ½

1. Grundanstrich mit einZA Korral-Primer (außen zweimal)
2. Zwischenanstrich mit einZA Korral-Eisenglimmer
3. Schlussanstrich mit einZA Korral-Eisenglimmer

Hinweis:

Bei gestrahlten Flächen im Außenbereich mit dem Oberflächenvorbereitungsgrad SA 2 ½ oder SA 3 nach der aktuellen DIN EN 12 944 Teil 4 kann der erste Grundanstrich wahlweise mit einZA Zinkstaubfarbe oder mit einZA Korral-Primer ausgeführt werden.

Anstrich von angerosteten, verzinkten Blechen

Gründlich entrostern und reinigen.

1. Grundanstrich mit einZA (mix) Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer oder einZA (mix) All-Grund
2. Zwischenanstrich mit einZA Korral-Eisenglimmer
3. Schlussanstrich mit einZA Korral-Eisenglimmer

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG-) Verordnung Nr. 1272/2008 hinterlegt. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)

Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einZA (mix) Korral-Eisenglimmer: < 400 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 04/2022; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.