

SCHEDA TECNICA N° 229

LawiDox Epoxidharz-Beschichtung

rivestimento industriale, privo di solventi, autodilatante, con OS 8 certificazione

tinteggiabile attraverso **einZAmix**

I. Materiale

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung è un rivestimento eccellente a base di resina epossidica. Viene usato per rivestimenti di una sollecitazione meccanica e chimica in capannoni di fabbrica, magazzini, botteghe, autosili, garage e per installazioni di trasporto come p.es. rampe di caricamento. Il rivestimento industriale è privo di solventi e autodilatante e si distingue per un profilo equilibrato per varie applicazioni. Si applica einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come strato sottile (fino a 1,5 mm) di sollecitazione meccanica leggera, fino ad uno strato spesso (3-4 mm), resistente ai liquidi e di alta sollecitazione. È un rivestimento finale per strati di spargimento, di sdrucciolamento frenante, con OS 8 certificazione, per superfici carrozzabili e di una alta sollecitazione meccanica.

Campo d'impiego	rivestimento industriale, bicomponente, di resina epossidica, privo di solventi, per applicazioni universali.
Applicazione	rivestimento molto resistente, con buona resistenza agli agenti chimici, per supporti minerali di calcestruzzo e per pavimento continuo. Adatto anche come sistema di protezione delle superfici, antiscivolo con OS 8 certificazione.
Colore (standard)	Grigio ghiaia RAL 7032
Colori (tinteggiato attraverso il sistema einZA-mix)	Beige RAL 1001, Avorio chiaro RAL 1015, Rosso ossido RAL 3009, Blu colomba RAL 5014, Verde reseda RAL 6011, Grigio argento RAL 7001, Grigio ardesia RAL 7015, Grigio antracite RAL 7016, Grigio calcetruzzo RAL 7023, Grigio pietra RAL 7030, Grigio luce RAL 7035, Grigio agasta RAL 7038, Grigio finestra RAL 7040, Grigio traffico A RAL 7042 (tinteggiato attraverso il sistema di mescolamento delle tinte einZA-mix L Industrie con tinte di base 1 e 3)
Grado di brillantezza	brillante
Peso specifico	circa 1,42 g/cm ³ (miscela pronta)
Base di legante	combinazione di resina epossidica, bicomponente
Rapporto di miscela	smalto di base : l'indurente = 4 : 1 in peso % smalto di base : l'indurente = 100 : 38 in volume %
Confezioni	30 kg (solo colore RAL 7032) 10 kg - 5 kg (smalto di base e l'indurente in confezioni singole)

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Resistenza agli agenti chimici	resistente ad acqua, sali, soluzioni saline, alcali, liscive, nonché ad acidi minerali diluiti come acido cloridrico e acido solforico. Si distingue per una buona resistenza contro tanti solventi come benzina, carburanti, grassi, oli, ecc. La resistenza contro acidi minerali concentrati è limitata. Con acidi organici, concentrati o diluiti, come p.es. acido formico o acido acetico la resistenza dura soltanto poco tempo. Non c'è resistenza permanente contro idrocarburo clorurato, estere, acido nitrico concentrato ed altri. Nel caso di richieste di resistenza particolari consultare i nostri esperti per la tecnica d'applicazione.
Avvertenze	Secondo la esposizione agli agenti chimici scolorimento è possibile, ma non ha un effetto negativo sul sistema tecnica del rivestimento. Il potere protettivo di un rivestimento indurito con einZA LawiDox Bodenbeschichtung rimane lo stesso.

vedasi retro !

Resistenza alla luce	buona (negli interni). Con l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi UV resine epossidiche non conservano la tonalità. Un ingiallimento dovuto all'intensità e al tempo di esposizione ai raggi ultravioletti è intrinseco al sistema e pertanto inevitabile.
Aderenza	> 1,5 N/mm ² secondo DIN EN ISO 1542
Resistenza alla pressione	55 N/mm ² secondo DIN EN ISO 196/1
Elasticità	45 N/mm ² secondo DIN EN ISO 196/1
Durezza (Shore-Härte D)	80 secondo DIN 53 505 (7 giorni)
Abrasione	55 mg secondo ASTM D 4060
Assorbimento di acqua	< 0,2 peso % DIN 53 495
Sistema di protezione delle superfici OS 8	Il prodotto è collaudato e certificato con grado di sdruciolamento frenante R11/V4. Il collaudo è stato fatto a base del programma di prova DIN EN 1504-2 in considerazione del DIN V 18206 sistema di protezione delle superfici per calcestruzzo di prodotti secondo DIN EN 1504-2, secondo la classe di prova "OS 8". I risultati sono documentati nel certificato di collaudo.
Compatibilità	non mescolare con altri prodotti.
Diluizione	non diluire, usare il prodotto originale.
Resa	ca. 0,550 - 0,900 g/m ² come rivestimento finale, circa 0,8 - 1,5 kg/m ² come strato sottile e circa 1,3 - 1,5 kg/m ² con 1mm spessore del rivestimento standard.
Preparazione della miscela pronta per l'uso	Nella confezione combinata il materiale misurato è nel rapporto giusto per l'applicazione. La confezione con einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung ha il volume sufficiente per tutta la quantità dell'indurente. Mettere tutto l'indurente per la einzA LawiDox-Epoxidharz-Beschichtung nella confezione dello smalto di base. Il mescolamento si effettua attraverso un'agitatore lento (200-400 giri al minuto) e dura 2-3 minuti finché risulta un materiale omogeneo e senza ondolazioni interni. Mescolare ancora abbondantemente. Per garantire un materiale ottimo per l'uso si consiglia generalmente di mettere la miscela in un contenitore pulito e mescolare un'altra volta ("travasare"). Se si prende solamente una certa quantità del prodotto è importante prima mescolare i due componenti (lo smalto di base e l'indurente) separatamente e poi pesare le quantità nel rapporto giusto.
Aggiunta di sabbia quarzosa	Aggiungere la sabbia quarzosa dopo il mescolamento dello smalto di base e l'indurente. È adatta sabbia quarzosa essiccata al fuoco di grano 0,1/0,3 mm. Non usare farina di quarzo oppure miscele di sabbia. La quantità dell'aggiunta dipende dal spessore dello strato, dalla temperatura e dal tipo di sabbia. Si può riempire 1 kg di einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung con 0,7 kg di sabbia quarzosa. Con strati sottili non si consiglia l'aggiunta di sabbia perché la dilatazione peggiora.
Tempo di elaborazione	70 - 90 min. al massimo con 10 °C 30 - 35 min. al massimo con 20 °C 15 - 20 min. al massimo con 30 °C La lavorazione di einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung entro questi tempi è assolutamente necessario. Il termine del tempo di elaborazione non è percettibile. Si consiglia di controllare il tempo di lavorazione con un'orologio. Un superamento del tempo di elaborazione porta cambiamenti del grado di brillantezza e della tonalità, nonché una stabilità ridotta e anche un'aderenza col supporto ridotta.
Temperatura di lavorazione	10 °C almeno (aria ed oggetto) e al massimo 30 °C
Condizioni di lavorazione	non applicare con temperature sotto i +10 °C (aria ed oggetto) e ad un'umidità dell'aria relativa che supera il 75 %. La differenza della temperatura tra oggetto ed aria non deve aumentare i +3 °C per garantire un'indurimento buono. Nel caso di condensazione evidente non si effettua una essiccazione regolare. L'umidità può provocare un indurimento difettoso e irregolarità nella superficie.
Indicazioni per l'uso	Prima dell'uso mettere einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung ad una temperatura di almeno 10 – 15 °C.

(continua a pag. 2)

Tempi di essiccazione ed indurimento (65 % umidità dell'aria relativa)	percorribile dopo circa 24-36 ore con 15 °C percorribile dopo circa 14-18 ore con 20 °C percorribile dopo circa 10-14 ore con 30 °C caricabile meccanicamente dopo 2-3 giorni. Indurimento completo e carico chimico dopo circa 7 giorni.
Rilavorabile	dopo 18 - 24 ore, al più tardi dopo 48 ore con 20 °C
Pulizia degli attrezzi	subito dopo l'uso con einZA Universal Nitroverdünnung A I. Si può eliminare materiale indurato soltanto meccanicamente.
Magazzinaggio	Conservare in luogo asciutto e al riparo dal gelo. Temperatura ideale 10-20 °C. Richiudere bene le confezioni aperte e conservare il contenuto entro breve termine.

III. Modalità e tecnica d'applicazione

Preparazione del supporto e prescrizioni di lavorazione

Il supporto deve essere piano, asciutto, privo di polvere, aderente, resistente alla pressione, e privo di parti poco aderenti. Sostanze come grassi, oli e residui di pitture, che riducono l'aderenza, sono da eliminare accuratamente.

Eliminare meccanicamente e con attrezzi adatte le sostanze poco solide e separanti, p.es. melma di cemento, strati di concrezione e gomma. Rispetto alle condizioni edili deve essere garantito un isolamento contro l'umidità sufficiente.

Rispettare le avvertenze delle associazioni specializzate, p.es. Bundesverband Estrich und Belag e.V. e i fogli attuali "BEB-Arbeitsblätter" KH-0/U e KH-0/S. Preparare i supporti meccanicamente.

Le superfici in calcestruzzo e il pavimento continuo devono aver fatto presa da almeno un mese ed adempiere i requisiti delle classi di resistenza minima B 25 secondo DIN 1045 risp. ZE 30 secondo DIN 18 560, parte 1. Supporti adatti per questo fondo devono adempiere i requisiti della classe di qualità C20/25 (calcestruzzo) e CT-C35-F5 (pavimento continuo di cemento).

La resistenza della superficie (l'aderenza del supporto) deve avere almeno 1,5 N/mm (AGI-foglio di lavoro A 80).

È importante che il pavimento continuo di cemento essicca abbondantemente. L'umidità non deve essere più di 2-5%. Di solito questo grado si effettua dopo un mese di tempo di presa. In casi dubbi misurare l'umidità con un CM-apparecchio. L'umidità residua di pavimento continuo di calcestruzzo e di cemento non deve aumentare 4 CM %. L'umidità residua di pavimento continuo anidrite (solfato di calcio) non deve aumentare 0,5 CM %.

Pretrattare supporti adiacenti di ferro, acciaio, zinco o metallo leggero con una mano di fondo di einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer (richiedere e rispettare la scheda tecnica).

Tecnica d'applicazione

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come rivestimento:

Dopo il mescolamento applicare uno strato regolare e spesso con una racla o spatola dentata (p.es. Pajarito 48 per circa 2 mm oppure Pajarito 7 per circa 1 mm) sul supporto preparato. Il prodotto si distingue per una disareazione ottima, nonostante si consiglia di usare un rullo spinato per migliorare la bagnatura del supporto, la dilatazione e per eliminare bolle d'aria. Usare il rullo spinato circa 10 - 20 minuti dopo l'applicazione dello strato. Lavorare sempre 'fresco in fresco', tener conto di una dilatazione regolare e dividere il supporto in parti lavori separati. Spargere lo strato, ma dopo una disareazione del rivestimento sufficiente, ottimamente dopo 10 - 30 minuti a 20°C. Spargere accuratamente finché la superficie è completamente insabbiata. Con uno spargimento tardi l'aspetto della superficie può risultare irregolare e con formazione di parti lucide.

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come mano di finitura per rivestimenti di spargimento:

Dopo l'indurimento dello strato di fondo spazzare e aspirare la sabbia quarzosa finché nessuno grano di sabbia si stacca più. Se la superficie deve avere poco sdruciolamento frenante e poca rugosità si consiglia di levigare il rivestimento sabbia per spuntare i punti del grano. Poi applicare la miscela fresca a porzioni sul supporto. Spalmare la massa in funzione alla quantità desiderata con una racla di gomma, una spatola dentata o una racla di acciaio. Tener conto di una dilatazione regolare ed evitare che si formino pozzanghere. Racle dure effettuano superfici lisce e racle morbide superfici più rugose. Per lisciare la superficie e per evitare parti lucide rullare con un rullo velluto. Si può applicare il prodotto anche con un rullo, quindi risulta una rugosità del supporto più alta. Lavorare i parti lavori 'fresco in fresco'.

vedasi retro !

Sequenza delle mani

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come rivestimento sottile con sollecitazione normale e media:

- Mano di fondo con einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung.
Resa: circa 0,3 - 0,4 kg/m², a seconda del supporto.
- Stuccatura di raschiatura per un supporto piano, usare einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung e sabbia quarzosa (0,1/0,3 mm) nel rapporto di 1 : 0,8 parti in peso.
Resa di questa miscela: circa 0,8 - 1,3 kg/m², a seconda del supporto.
- Applicare con una racla o una spatola dentata (Pajarito 7) la einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung.
Resa: 0,8 - 1,5 kg/m², a seconda del supporto.

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come rivestimento liscio e con uno strato di spessore medio (2 mm):

- Mano di fondo con einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung.
Resa: circa 0,3 - 0,4 kg/m², a seconda del supporto.
- Stuccatura di raschiatura per un supporto piano, usare einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung e sabbia quarzosa (0,1/0,3 mm) nel rapporto di 1 : 0,8 parti in peso.
Resa di questa miscela: circa 0,8 - 1,3 kg/m², a seconda del supporto.
- Applicare con una racla o una spatola dentata (Pajarito 48) la einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung.
Resa: 2,6 - 3,0 kg/m², con uno spessore dello strato di 2 mm.
Si può mescolare questo rivestimento con sabbia quarzosa (0,1/0,3 mm) fino a 1 : 0,7 parti in peso.
- Facoltativo: spargere lo strato con carburo di silicio, Plastorit o Dekorchips.

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come strato di spargimento, omogeneo, secondo OS 8 con il grado di sdruciolamento frenante R11/V4:

- Mano di fondo con einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung (se necessario)
Resa: circa 0,3 - 0,4 kg/m², a seconda del supporto.
- Stuccatura di raschiatura per un supporto piano, usare einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung e sabbia quarzosa (0,1/0,3 mm) nel rapporto di 1 : 0,8 parti in peso.
Resa di questa miscela: circa 0,8 - 1,3 kg/m², a seconda del supporto.
- Stuccatura di fondo con einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung con l'aggiunta di circa 15% sabbia quarzosa (0,3/0,8 mm)
Resa: 0,8 kg/m²
- Spargere completamente con sabbia quarzosa 0,3/0,8 mm
Facoltativo: con sabbia quarzosa 0,7/1,2 mm risulta il grado di sdruciolamento frenante R11/V6.
- Dopo l'indurimento spazzare o aspirare accuratamente con un'aspirapolvere la sabbia finché nessuno grano di sabbia si stacca più.
- Applicare einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung come mano di finitura con una racla di gomma e spalmare regolarmente il materiale con un rullo velluto a mani crociati.
Resa: 0,6 kg/m².
- Rispettare assolutamente le istruzioni di resa per lo sdruciolamento frenante.

IV. Indice di sicurezza e contrassegno

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nel REACH-Sicherheitsdatenblatt (foglio con dati di sicurezza) secondo (EG) regolamento numero 1907/2006 rispettivamente nel foglio con dati di sicurezza ai sensi del CLP regolamento (GHS) secondo (EG) regolamento numero 1272/2008.

È sempre disponibile sul sito www.einZA.com oppure su richiesta: sdb@einZA.com.

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-contenuto a seconda foglio II delle VOC-regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria j) Lb: mass. 500 g/l secondo grado II (2010)

VOC-contenuto della miscela pronta per l'uso di einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung: < 500 g/l

(continua a pag. 3)

CE-Contrassegno secondo foglio ZA 1 di EN 13 813

CE	
einZA Lackfabrik GmbH · 21109 Hamburg 12	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR7 Kunstharzestrichmörtel/ -Beschichtung für Innen, Aufbau gemäß Produktinformation	
Brandverhalten:	NPD
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Wasserdampfdurchlässigkeit:	NPD
Verschleißwiderstand nach BCA:	AR 0,5
Haftzugfestigkeit:	B 1,5
Schlagfestigkeit:	IR 7
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

NPD = No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)

CE	
einZA Lackfabrik GmbH · 21109 Hamburg 12	
1119	
1119-CPD-0942	
EN 1504-2	
Oberflächenschutzprodukte Beschichtung	



Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimando l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 08/2016; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.