

TECHNISCH MERKBLAD Nr.234



LawiDur-Eisenglimmer

2-K-Coating - zijdeglans

Kleurbaar via **einZA mix**

I. Materiaal

einZA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung is een hoogwaardig 2-componenten coatingmateriaal voor optimale oppervlaktebescherming en de hoogste eisen. Door de schubstructuur van de ijzerglimmer heeft deze 2-componenten ijzerglimmerlakverf een bijzonder hoge weerstand en lange levensduur.

Materiaal soort	2-componenten ijzerglimmercoating voor buiten en binnen
Toepassing	anticorrosieve bescherm laag met ijzerglimmereffect met de hoogste eisen voor staalconstructies, stalen ramen, masten, bruggen, poorten, hekwerken, raffinaderijen e.d.
Kleuren	alle (DB-)ijzerglimmerkleuren volgens de Bundesbahn TL 918 300, blad 101 zijn verkrijgbaar via het einZA mix kleurmengstelsel
Glansgraad	zijdeglans
Soortelijk gewicht	1,350 g/cm ³ (verwerkingsklare mengsel)
Bindmiddelbasis	Polyurethaan-acrylhars-combinatie
Mengverhouding (gravimetrisch)	Stamlak : verharder = 7 : 1 (gewichtsdelen)
Mengverhouding (volumetrisch)	Stamlak : verharder = 5,5 : 1 (volumedelen)
Pigmentbasis	licht- en weerbestendige pigmenten
Temperatuurbestendigheid	tot +120 °C en tot -40 °C (bij verwerking onder normale omstandigheden)
Verpakkingsgrootten	Stamlak en verharder: 1 l - 3 l - 10 l

II. Eigenschappen en verwerkingsinstructies

Lichtbestendigheid	zeer goed
Chemicaliënbestendigheid	Bestand tegen een groot aantal zuren en logen, tegen brandstoffen, smeerolie, boorolie, hydraulische olie, zoutoplossingen, zeewater, zoet water, reinigingsmiddelen, vetten, alcohol en vele andere oplosmiddelen
Schuurbestendigheid / weerbestendigheid / hechting / elasticiteit / slagvastheid	voldoet aan meer dan de eisen van de DIN-normen en de VOB-voorwaarden
Bijzondere eigenschappen	goed elektrisch isolatievermogen en goede decontamineerbaarheid
Verdunning	einZA LawiDur-Spezialverdunning
Rollen (kleine oppervlakken)	onverdund (eventueel maximaal 5% verdunning toevoegen)
Spuiten (HVLP)	Apparaat: Storch HVLP EcoFinish Spuitsviscositeit: 15 tot 20% verdund met einZA LawiDur-Spezialverdunning Spuitsmond: 1,3 - Druk: max. 0,41
Airless spuiten	onverdund, geschikt voor zuiger- en membraanapparaten (instructies van de apparatuurfabrikant dienen in acht te worden genomen)

zie ommezijde!

Droogtijden (20 °C, 65 - 75% rel. luchtvochtigheid, 100 µm natte film)	na ca. 10 - 15 min. stofdroog - na ca. 20 - 30 min. handdroog na ca. 60 min. grijpvast - na ca. 6 uur hard - na 7 dagen uitharding volledig belastbaar
Pot-life (verwerkingstijd) bij 20 °C	max. 8 uur
Verbruik	8 - 10 m ² /l (100 - 120 ml/m ²) met 1 l van het gebruiksklare mengsel
Overschilderbaar	na droging gedurende een nacht. Om een goede tussenlaaghechting te verkrijgen, dient bij een meerlaagse opbouw uiterlijk na 24 uur uithardingstijd de volgende laag te worden aangebracht. Anders is een tussenschuring vereist.
Verwerkingsomstandigheden	niet verwerken bij temperaturen onder +10 °C en een relatieve luchtvochtigheid boven 75%. Werktuigen, perslucht en de te coaten voorwerpen moeten droog zijn, aangezien vocht tot oppervlaktestoringen kan leiden. Bij het spuiten van verticale oppervlakken kort vooraf nevelen.
Reiniging van het gereedschap	met einzA LawiDur-Spezialverdunding of met einzA Universal-Nitroverdunding

III. Verfopbouw resp. verwerkingstechniek

Voor optimale lakresultaten en gelijkmatige oppervlakken dient einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-PU-Beschichtung zijdeglans uitsluitend met de spuitmethode te worden verwerkt. Voor het rollen van kleine oppervlakken raden wij het gebruik van concaaf afgeronde nitrobestendige schuimrollers aan, waarbij het materiaal vlot dient te worden aangebracht en in één richting te worden gladgestreken, waarbij uiteindelijk altijd rekening moet worden gehouden met een oppervlaktestructuur.

Lichte schakeringen en strepen zijn systeemgebonden en bij de applicatie van ijzerglimmerlakverven met opdrijvende aluminiumpigmenten in de streek- of rolmethode onvermijdelijk. De lakresultaten bij de rolmethode kunnen worden geoptimaliseerd door toevoeging van 1 tot maximaal 5% einzA LawiDur-Spezialverdunding.

De verpakkingen bevatten de exact afgestemde hoeveelheden stamlak en verharder.

De beide componenten - stamlak en verharder - vóór verwerking grondig mengen.

Het gebruiksklare mengsel ca. 15 min. laten voorreageren. Pas daarna de eventueel benodigde verdunding toevoegen.

Verfopbouw ijzer en staal

Vakkundig ontroesten en reinigen, zodat de te behandelen ondergrond vrij is van walshuid en walsschilfers, schoon, droog en vetvrij is. Zwaar belaste oppervlakken buiten dienen te worden voorbehandeld met oppervlaktevorbereidingsgraad SA 2 ½ of SA 3 volgens de actuele DIN EN 12 944 deel 4.

- 1e grondlaag met einzA (mix) Lawiostal 2-K-Epoxi-Primer
- 2e grondlaag met einzA (mix) Lawiostal 2-K-Epoxi-Primer
- Tussenlaag met einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung
- Eindlaag met einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung

IV. Veiligheidsinformatie en etikettering

VOC-grenswaarde bijlage II A (subcategorie j)

Lb: max. 500 g/l vanaf fase II (2010)

VOC-gehalte van einzA mix LawiDur-Eisenglimmer 2-K-Beschichtung: < 500 g/l

Het product valt onder de verordening voor gevaarlijke stoffen.

Alle vereiste informatie is opgenomen in het veiligheidsinformatieblad conform de CLP-verordening (GHS) volgens de verordening (EG)

nr. 1272/2008. Op elk moment te raadplegen op www.einzA.com of aan te vragen via sdb@einzA.com.

De etiketteringsinstructies op de verpakking dienen in acht te worden genomen!

Bovenstaande gegevens zijn zorgvuldig samengesteld op basis van de huidige stand van de testtechniek en dienen als richtlijn. Vanwege de veelzijdigheid van de toepassing en werkmethoden zijn zij vrijblijvend, vormen zij geen contractuele rechtsverhouding en ontslaan zij de verwerker niet van de verplichting onze producten zelf op geschiktheid te controleren. Voor het overige zijn onze algemene voorwaarden van toepassing.

Uitgave 09/2026; hiermee vervallen alle voorgaande merkbladen.