

## FICHE TECHNIQUE Nr.199



# Lawicryl Haftprimer

Extra mat (mat terne)

### I. Description du matériau

einZA Lawicryl Haftprimer, pour extérieur et intérieur, est une primaire universelle d'accroche diluable à l'eau aux excellentes propriétés d'accroche. Grâce à son agent d'adhérence, elle solutionne les problèmes posés par les travaux de rénovation sur les anciennes peintures et laques. Recouvrable par toute laque en phase aqueuse ou comprenant des dissolvants. Appliquée en couche de fond, elle sèche rapidement et est facile à poncer sur les supports en bois, plastique dur, en zinc ou acier galvanisé et autres métaux non-ferreux comme l'aluminium ou le cuivre.

|   |  |
|---|--|
| Type de matériau                          | primaire universelle respectueuse de l'environnement et au grand pouvoir d'accroche (solution aux problème d'adhérence). |
| Usages                                    | primaire d'accroche à l'aspect extra mat pour rénovation de peintures et laques anciennes.                               |
| Coloris                                   | blanc.   |
| Degré de brillance                        | mat terne.   |
| Densité                                   | env. 1,49 = 1.490 g/l.   |
| Base liante                               | acrylate pure enrichie au PU, diluable à l'eau.  |
| Classification d'après VdL orientation 01 | vernis à dispersion.   |
| Base de pigment                           | dioxyde de titane, rutile et masse de charge.  |
| Conditionnement                           | 2,5 l.   |

### II. Propriétés et indications d'usage

|  |  |
|--|--|
| Photostabilité   | très bonne   |
| Résistance aux produits chimiques  | offre une parfaite résistance contre les agressions dues à l'environnement industriel, aux produits de nettoyage ménagers et est insaponifiable. |
| Résistance contre les intempéries / adhérence / élasticité / résistance aux frottements          | satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB.  |
| Dilution   | à l'eau.   |
| Application au pinceau et rouleau  | prêt à l'emploi, si besoin est, diluer à 5% d'eau maximum.   |
| Application pulvérisation (airless)  | pur, non-dilué, convient aux appareils à pistons et à membranes.   |
| Durée de séchage (20 °C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 60 µm d'épaisseur) | sec à la poussière après env. 30 minutes,<br>sec au toucher après env. 2 heures,<br>(en milieu frais et humide, le temps de séchage s'allonge).  |
| Rendement (consommation)   | 10 - 11 m <sup>2</sup> /l = 90 - 100 ml/m <sup>2</sup> .   |

#### Mise en oeuvre

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Recouvrable                          | après env. 4 h.   |
| Nettoyage des instruments            | à l'eau, immédiatement après l'utilisation.   |
| Stockage                             | conserver à l'abri du gel, refermer correctement les conditionnements entamés.  |
| Consignes pourtant sur l'élimination | déposer les conditionnements contenant des restes de vernis dans une déchetterie.<br>Ne mettre au recyclage que les conditionnements préalablement vidés. |

### III. Succession des couches et techniques d'application

einZA Lawicryl Haftprimer est respectueuse de l'environnement. Cette primaire universelle d'accroche peut être recouverte par toute laque en phase aqueuse ou comprenant des dissolvants. einZA Lawicryl Haftprimer convient aux supports en bois et dérivés, en zinc, aluminium, (sauf Eloxal), cuivre, plastique dur et couches anciennes de peintures ou de laques encore adhérentes. Le degré d'adhérence d'une couche avec cette primaire dépend, en grande partie, des soins apportés aux préparations des supports. Ceux-ci doivent être propres, secs et exempts de substances pouvant réduire l'adhérence.

Traitement préalable des supports ...

#### **Surfaces bois en intérieur**

Poncer les surfaces de bois en respectant le sens des fibres, nettoyer soigneusement et dépoussiérer.

#### **Surfaces bois en extérieur**

Mesurer le taux d'humidité du bois. Les valeurs du taux d'humidité du bois, mesurée à 5 mm de profondeur, ne doivent pas excéder  $13 \pm 2$  %. Poncer les surfaces de bois en respectant le sens des fibres, nettoyer soigneusement et éliminer les résidus de sève et cristaux de résine suintant éventuellement du bois. Arrondir les arêtes saillantes (se référer au cahier des charges émis par le BFS, fiche nr. 18).

#### **Zinc. Acier galvanisé, métaux non-ferreux et plastiques durs**

Les supports en zinc et en acier galvanisé doivent être traités selon la méthode décrite dans la fiche nr. 5 du cahier des charges émis par le BFS, c'est-à-dire nettoyer avec de l'ammoniaque auquel il faut ajouter quelques gouttes de détergent (par exemple liquide vaisselle) ou produits détergents industriels, puis les dégraisser, et enfin poncer légèrement à l'abrasif en perlon ou nylon (tels que Scotch Brite) puis rincer soigneusement à l'eau claire.

Les supports en zinc et l'acier galvanisé, après avoir été avec une couche de fond, ne doivent pas recouverts avec des laques composées d'un liant en résine alkyde (en respect des règles généralement en vigueur).

Les supports en métaux légers tels que l'aluminium ou le cuivre doivent être dégraissés avec un détergent neutre et nettoyés, puis soigneusement poncés et enfin rincés à l'eau claire, voir d'autres indications à ce sujet dans la fiche Nr. 6 du cahier des charges émis par le BFS.

Pour les matières synthétiques thermodurcissables et les plastiques durs, procéder à un nettoyage et dégraissement au moyen de "einZA Aktiv-Reiniger", puis poncer légèrement à l'abrasifs en perlon ou nylon (tels que Scotch Brite) et enfin rincer soigneusement à l'eau claire. Consulter la fiche technique Nr. 22 du cahier des charges émis par le BFS.

#### **Couches anciennes**

Éliminer intégralement les couches anciennes non-adhérentes. Vérifier l'adhérence des couches en apparence en bon état, poncer soigneusement et éliminer la poussière. Enlever à la brosse les couches de peinture de dispersion en mauvais état et dépoussiérer.

### IV. Indications de sécurité et étiquetage

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Giscode (code produit) | M-GP01.                     |
| Point d'éclair         | aucun, car non-inflammable. |

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur [www.einzA.com](http://www.einzA.com) ou [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

#### **Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE**

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie d).

PA: max. 130 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einZA Samtacryl: < 50 g/l

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

**Edition 11/2020** - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.