

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 005



Rapid-Primer

I. Werkstoff

einZA Rapid-Primer ist eine schnelltrocknende, bleifrei pigmentierte nitrofeste Spezialgrundierung für Eisen- und Stahlflächen, die mit einZA Zinkofan oder einZA Flüssig-Kunststoff beschichtet werden. einZA Rapid-Primer wird als Heizkörpergrundanstrich nach DIN 55 900 eingesetzt und findet als rostschützende, schnelltrocknende Grundierung für Eisen und Stahl bei der Auto-lackierung Verwendung.

Art des Werkstoffes	schnelltrocknende Rostschutzfarbe
Verwendungszweck	rostschützende Grundierung für Eisen und Stahl
Farbtöne	rotbraun, graugrün, weiß, schwarz
Glanzgrad	matt
Spezifisches Gewicht	ca. 1,300 - 1,440 = 1.300 - 1.440 g/l (je nach Farbton)
Bindemittelbasis	schnelltrocknendes, kurzöliges Spezial-Alkydharz
Pigmentbasis	Farbpigmente, bleifreie, schwermetallfreie Rostinhibitoren (Zinkphosphat)
Temperaturbeständig	bis 180 °C
Verpackungsgrößen	14 kg netto - 2,5 l - 750 ml

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsvorschriften	keine besonderen Vorschriften, da blei- und chromatfrei
Schweißfähigkeit	gut bei 30 µ Trockenfilm
Nitrofestigkeit	nitroüberspritzbar nach 30 Minuten
Haftung / Elastizität / Schlagfestigkeit	erfüllt die Forderungen der DIN Normen und die VOB-Bedingungen
Verträglichkeit	nicht mit anderen Produkten mischbar
Verdünnungsmittel	einZA Universal-Nitroverdünnung
Verdünnung	
zum Streichen und Rollen	ca. 2 % verdünnt, wegen der schnellen Trockenzeit nur für kleine Flächen geeignet
zum Tauchen	ca. 10 % verdünnt, 30 Sekunden DIN 4 Becher
Luftloses (airless) Spritzen	geeignet für Kolben- und Membrangeräte
Ergiebigkeit	ca. 10 - 12 m ² /l = 85 - 100 ml/m ² je nach Untergrund und Auftragsverfahren
Trockenzeiten (20°C, 65 - 75% rel. Luftf., 90 µ Nassfilm)	griffest (Daumendruck) nach ca. 15 Minuten
Ofentrocknung	10 Minuten 120 °C
Bearbeitung	
Überspritzbar	nach ca. 30 Minuten
Überstreichbar	nach ca. 2 Stunden mit Kunstharzlacken (z. B. einZA mix Lawinol oder einZA (mix) Bunt Hochglanzlack), nach frühestens 24 Stunden mit einZA Flüssig-Kunststoff, einZA Zinkofan oder anderen Werkstoffen mit nitroähnlichen Lösemitteln
Überarbeitungshinweis	vor der Überarbeitung muss ein Zwischenschliff erfolgen, bitte beachten.
Reinigung der Werkzeuge	einZA Universal-Nitroverdünnung

bitte wenden!

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

Die Haltbarkeit des Rostschutzanstriches ist weitgehend abhängig von der sorgfältigen Behandlung des Untergrundes. Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Zunder und Walzhaut sein. Nach Möglichkeit Sandstrahl- oder Flamm-entrostung. In speziellen Fällen genügt eine manuelle Entrostung mit der Drahtbürste. Sofort nach Entrostung soll der erste Anstrich erfolgen, damit maximale Haftung und Rostschutzwirkung erreicht werden. Bei Verwendung von einzA Flüssig-Kunststoff auf Eisen und Stahl innen einmal und außen zweimal mit einzA Rapid-Primer grundieren. Der rostschützende Grundanstrich muss gut durchgetrocknet sein und kann frühestens nach 24 Stunden mit einzA Flüssig-Kunststoff beschichtet werden.

Rostschutzaufbau, innen

- Grundanstrich mit einzA Rapid-Primer
- Zwischenanstrich mit einzA Vorlack-Schnellschliffgrund.
- Schlussanstrich mit einzA mix Lawinol, einzA (mix) Bunt Hochglanzlack oder einzA (mix) Seidenmatt-Buntlack.

Rostschutzaufbau, außen

- Erster Grundanstrich mit einzA Rapid-Primer.
- Zweiter Grundanstrich mit einzA Rapid-Primer.
- Zwischenanstrich mit einzA mix Lawinol, einzA (mix) Bunt Hochglanzlack oder einzA (mix) Seidenmatt-Buntlack.
- Schlussanstrich mit einzA mix Lawinol, einzA (mix) Bunt Hochglanzlack oder einzA (mix) Seidenmatt-Buntlack.

Hinweise

- Bei Beschichtungsarbeiten in geschlossenen Räumen muss für ausreichende Frischluftzufuhr gesorgt werden.
- Feuer und offenes Licht vermeiden.
- Vor der Überarbeitung muss ein Zwischenschliff erfolgen.

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 enthalten. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufragen unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)

Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA Rapid-Primer: < 500 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 03/2020; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.