

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 008



Zinkstaubfarbe

I. Werkstoff

einzA Zinkstaubfarbe ist ein vielseitig verwendbarer Rostschutzüberzug auf Eisen mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. Bundesbahn-Stoff-Nummer 588.20.38.

Art des Werkstoffes hoch pigmentierte Zinkstaubfarbe (92 - 94 % Zinkstaub)
Verwendungszweck elektrochemisch wirkender Korrosionsschutzanstrich

Farbton zinkgrau Glanzgrad matt

Spezifisches Gewicht ca. 2,750 - 2,850 = 2.750 - 2.850 g/l

Bindemittelbasis Epoxidharzester

Pigmentbasis reiner Zinkstaub, superfein
Temperaturbeständig bis 130°C (kurzfristig bis 180°C)

Verpackungsgrößen 2,5 I - 750 ml

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Schweißfähigkeit eine einmalige Beschichtung mit einem bis 30 μ starken Trockenfilm ergibt

bei Lichtbogen- und Schutzgasschweißen einwandfreie Schweißnähte besonders beständig gegen Wasser- und Witterungseinflüsse sowie

gute Beständigkeit gegen Hydraulikflüssigkeiten und Mineralöle

Verdünnungsmittel einzA Universal-Nitroverdünnung

Verdünnung

Beständigkeit

zum Streichen und Rollen unverdünnt

zum Spritzen Spritzdruck 3 - 4 bar Düsengröße 2 - 2,5 mm

Verdünnung ca. 12 % Viskosität 25 - 30 Sek. DIN 4 Becher (20°C)

Luftloses (airless) Spritzen geeignet für Kolben- und Membrangeräte

Ergiebigkeit ca. 10 - 12 m²/l Trockenzeiten(20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf. 90 μ Nassfilm)

staubtrocken nach ca. 20 Min. - griffest nach ca. 1 Std.

Ofentrocknung 20 Min. bei 120 °C

Bearbeitung

Überarbeitunghinweis vor der Überarbeitung muss ein Zwischenschliff erfolgen, bitte beachten. Überarbeitbar nach ca. 3 Std. mit einzA Kunstharzlacken und nach ca. 24 Std.

mit z. B. einzA Flüssig-Kunststoff oder einzA Zinkofan

Durch Polieren mit einer weichen Messingbürste erhält die Oberfläche einen metallischen Glanz.

Lagerfähigkeit praktisch unbegrenzt bei verschlossenem Gebinde

Reinigung der Werkzeuge einzA Universal-Nitroverdünnung

bitte wenden!

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

Die zu behandelnde Oberfläche muß metallisch rein und frei von Staub, Fett und Öl sein, damit die Kontaktbildung zum Eisen nicht behindert und der elektrochemische Korrosionsschutz voll wirksam wird. Nach der DIN EN 12 944 Teil 4 muss ein Oberflächenvorbereitungsgrad von mind. SA 2 ½ besser SA 3 vorliegen. Die sicherste Vorbehandlung für Eisen- und Stahlflächen erreicht man durch Strahl-Entrostung.

Bedingt durch den hohen Zinkgehalt wirkt einzA Zinkstaubfarbe als "kathodischer Rostschutz" und schützt den Untergrund bei kleineren Verletzungen des Anstriches vor Unterrostung.

Anstrichaufbau

2 bis 3 x grundieren mit einzA Zinkstaubfarbe. (nur vor Schweißarbeiten und als Ablieferungsanstrich 1 x streichen).

Vor der Überarbeitung muss ein Zwischenschliff erfolgen.

Zwischenanstrich mit einz AKorral-Primer.

Vor der Überarbeitung muss ein Zwischenschliff erfolgen.

Schlussanstrich mit einzA Lacken.

einzA Flüssig-Kunststoff erst nach guter Durchtrocknung (frühestens nach 24 Std.) direkt auf einzA Zinkstaubfarbe auftragen.

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Flammpunkt über 21 °C Gefahrenklasse nach VbF entfällt

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 enthalten. Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufordern unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten!

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i) Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA Zinkstaubfarbe: <450 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Ausgabe 03/2020; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.