

SCHEDA TECNICA N° 008



Zinkstaubfarbe

I. Materiale

einZA Zinkstaubfarbe è una vernice antiruggine multiuso per ferro ad elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche, secondo prescrizione N. 588.20.38 delle Ferrovie di Stato Tedesche.

Tipo di materiale	vernice a base di polvere di zinco ad alta pigmentazione (92 - 94 % polvere di zinco)
Campo d'impiego	vernice anticorrosiva ad effetto elettrochimico
Colore	grigio zinco
Grado di brillantezza	opaco
Peso specifico	ca. 2,750 - 2,850 = 2.750 - 2.850 g/l
Base di legante	estere di resina epossidica
Base di pigmentazione	pura polvere di zinco, ultrafine
Resistenza termica	fino a 130 °C (per breve tempo fino a 180°C)
Confezioni	2,5 l - 750 ml

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

Saldabilità	un'unica applicazione con una pellicola secca a uno spessore fino a 30 µm garantisce linee di saldatura perfette effettuate con saldature a gas protetto e con saldature ad arco
Resistenza	è particolarmente resistente all'umidità ed alle intemperie, garantisce peraltro ottima resistenza ai liquidi idraulici ed oli minerali
Diluente	einZA Universal-Nitroverdünnung (diluente al nitro)
Diluizione	
per applicazione a pennello ed a rullo:	non diluito
per applicazione a spruzzo:	pressione p. spruzzo 3 - 4 bar - misura ugello 2 - 2,5 mm diluizione ca. 12 % - viscosità 25 - 30 sec. coppa di 4-mm DIN (20°C)
Applicazione a spruzzo airless	idoneo per attrezzature a membrana ed a stantuffo
Resa	ca. 10 - 12 m ² /l
Essiccazione (20 °C, 65 - 75 % umid. rel. 90 µm strato umido)	ca. 20 min. asciutto fuori polvere - ca. 1 ora asciutto al tatto
Essiccazione al forno	20 min. a 120 °C
Lavorazione	
Rilavorabile	dopo ca. 3 ore con einZA Kunstharzlacken (smalti a base di resina sintetica) e dopo ca. 24 ore con einZA Flüssig-Kunststoff (rivestimento sintetico liquido) o einZA Zinkofan Levigando con una spazzola di ottone morbida, la superficie diventa lucida come metallo.
Conservazione	praticamente illimitata a confezione chiusa
Pulizia degli attrezzi	einZA Universal-Nitroverdünnung (diluente al nitro)

vedasi retro !

III. Sequenza delle mani e tecnica d'applicazione

La superficie da trattare deve risultare metallicamente pura e priva di polvere, grassi ed oli, in modo che non venga ostacolata la presa di contatto con il ferro, affinché la protezione elettrochimica contro la corrosione diventi efficace. La preparazione più efficace per superfici in ferro ed acciaio si ottiene tramite la sabbiatura „livello di disossidazione 3° RoSt paragrafo 2.213.

A causa dell'alto tenore di zinco, einzA Zinkstaubfarbe ha effetto „antiruggine catodico“ e protegge il supporto nonostante si verificassero piccole scheggiature dall'arrugginamento nella verniciatura.

Sequenza delle applicazioni

2 - 3 mani di fondo con einzA Zinkstaubfarbe. (una mano soltanto prima di lavori di saldatura o come verniciatura di fornitura)

Mano intermedia con einzA Korral-Primer.

Mano di finitura con smalti einzA.

Applicare einzA Flüssig-Kunststoff senza mano intermedia direttamente su einzA Zinkstaubfarbe (dopo completa essiccazione, almeno 24 ore).

IV. Indice di sicurezza e contrassegno

Punto d'infiammabilità	sopra i +21 °C
Grado di pericolosità VbF	esente

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP (CE) n.1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einzA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einzA.com

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-contenuto a seconda foglio II delle VOC-regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria i) - Lb: mass. 500 g/l secondo grado II (2010)

VOC-contenuto di einzA Zinkstaubfarbe <450 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 03/2020; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.