

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 615



# mineralit Putzgrund grob

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Werkstoffart:</b>     | Gebrauchsfertiger, grob eingestellter Silikat-Putzgrund als Haftvermittler für innen und außen.   |
| <b>Verwendungszweck:</b> | <p>Weiß pigmentierter, strukturgebender Haftvermittler mit egalisierender und rissverschlämmender Wirkung. Gleicht unterschiedliche Saugverhalten des Untergrundes aus. Geeignet als Grund- oder Zwischenbeschichtung, abhängig vom Zustand des Untergrundes. Durch die strukturgebende Einstellung geeignet zur optischen Egalisierung ungleichmäßig abgeschleibter Putze sowie zur Strukturangleichung von Nachputzstellen.</p> <p>Im Innenbereich kann einZA mineralit Putzgrund grob als Grund-, Zwischen- oder Schlussbeschichtung zur Erzeugung besonders grober mineralischer Oberflächenstrukturen eingesetzt werden.</p> |
| <b>Eigenschaften</b>     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Emissionsarm, lösemittel-, weichmacher- und formaldehydfrei</li><li>• Hohes Füllvermögen</li><li>• Enthält keine foggingaktiven Substanzen</li><li>• Konservierungsmittelfrei</li><li>• Gebrauchsfertig</li><li>• Hoch wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>• Korngröße <math>\leq 1\text{mm}</math></li></ul>  |
| <b>Farbton</b>           | weiß  |
| <b>Dichte:</b>           | ca. 1,70 g/ml   |
| <b>Bindemittelbasis:</b> | Kaliwasserglas mit Zusatz von organischen Stabilisatoren (org. Anteil < 5 %).   |
| <b>Verbrauch</b>         | ca. 400 g/m <sup>2</sup> bzw. 200 - 250 ml/m <sup>2</sup><br>Verbrauchswerte sind untergrundabhängig und durch Probeauftrag am Objekt zu ermitteln  |
| <b>Untergründe</b>       | Der grobe Putzgrund dient als haftvermittelnde und egalisierende Grundbeschichtung für nachfolgende Beschichtungen und Putze. Er ist geeignet für mineralische Untergründe wie Beton sowie Kalk-, Zement- und Gipsputze, für Gipskarton-, Gipsfaser- und vergleichbare Trockenbauplatten sowie für tragfähige Altbeschichtungen auf Dispersions-, Siliconharz- oder Silikatbasis (keine elastischen Beschichtungen).  |

bitte wenden !

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Untergrundvorbereitung:</b>  | Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Lose Teile und schlecht haftende Altbeschichtungen sind mechanisch oder mittels Hochdruckwasserstrahlen zu entfernen. Stark saugende oder sandende sowie kreidende Untergründe sind z.B. mit einzA Hydrosol-Tiefgrund zu grundieren; Risse und Unebenheiten sind mit geeigneten Spachtelmassen auszubessern.<br><br>Gipsputze wie z.B. einzA Gipshaftputz sind vorab mit einzA Hydrosol-Tiefgrund zu grundieren. Im Silikatsystem kann systemgerecht, z.B. bei stark saugenden oder kreidenden Untergründen, einzA mineralit Grundiermittel für mineralische sowie einzA mineralit Grundiergel für mineralische oder organisch gebundene Beschichtungen verwendet werden. Die technischen Merkblätter der einzA Grundierungen sind hierbei zu beachten. |
| <b>Verarbeitung:</b>            | Die Verarbeitung erfolgt durch Auftragen mit Rolle oder Pinsel.<br>einzA mineralit Putzgrund grob eignet sich als Untergrund für nachfolgende Beschichtungen mit Mineral-, Silikat-, Silikonharz- und Kunstharzputzen. Alternativ kann er im Außenbereich auch mit einer Zwischen- und Schlussbeschichtung versehen werden, beispielsweise mit einzA mineralit Sol Fassadenfarbe.<br>Hinweis: Silikatbasierte Produkte dürfen nicht mit Gipsputzen, wie z.B. einzA Gipshaftputz, überdeckt werden. Für diese Anwendung empfehlen wir den einzA Putzgrund.  |
| <b>Verdünnung:</b>              | einzA mineralit Putzgrund grob kann bei Bedarf mit bis zu 5 % einzA mineralit Grundiermittel oder einzA mineralit Grundiergel verdünnt werden.   |
| <b>Vorsichtsmaßnahmen:</b>      | Angrenzende Flächen wie Glas, Klinker und Naturstein abdecken. Farbspritzer sofort im noch nassen Zustand entfernen. Augen und empfindliche Hautflächen vor Farbspritzern schützen. Bei Kontakt mit viel Wasser reinigen.  |
| <b>Bauphysikalische Werte</b>   | Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (sd-Wert) ≤ 0,01 m  |
| <b>pH-Wert</b>                  | 10,5   |
| <b>Verarbeitungstemperatur:</b> | Nicht unter + 5 °C Luft- und Untergrundtemperatur.   |
| <b>Trockenzeit</b>              | mindestens 8 Stunden, je nach Untergrund und Saugfähigkeit bis zu 24 Stunden   |
| <b>Reinigung der Werkzeuge:</b> | Sofort nach Gebrauch mit Wasser.   |
| <b>Lagerung</b>                 | Kühl aber frostgeschützt in geschlossenen Original-Kunststoffgebinden.   |
| <b>Entsorgung</b>               | Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.   |
| <b>Packungsgröße</b>            | 20 kg  |
| <b>GISCODE</b>                  | BSW 10   |

#### **Sicherheits- und Gefahrenhinweise**

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 enthalten. Jederzeit abrufbar unter [www.einzA.com](http://www.einzA.com) oder anzufordern unter [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

#### **VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG**

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie g)

Wb: max. 30 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA mineralit Putzgrund: < 30 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Ausgabe 06/2026;** damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.