

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 486



mineralit Vlieskleber



Werkstoffart	Mineralischer Vlieskleber auf Basis modifizierter Stärke für den Innenbereich. Geeignet zur Verklebung strukturierter, pigmentierter und unpigmentierter Vlies-Beläge. Emissionsarm sowie frei von Lösemitteln, Weichmachern und Formaldehyd. Ohne Zusatz von Konservierungsmitteln.
Bindemittelbasis	Modifizierte Stärke, biologisch stabilisiert (pH-Wert ca. 11).
Dichte	ca. 1,020 g/cm ³
Eigenschaften	Gebrauchsfertig eingestellter Vlieskleber für die Verklebung überstreichbarer Wand- und Deckenbeläge im Innenbereich. Geeignet für Zellulosevliese, Glasvliese und Glasgewebe bis zu einem Flächengewicht von 150 g/m ² . Leicht und rationell zu verarbeiten, mit sehr guter Klebverteilung, insbesondere bei der Verarbeitung mit der Rolle. Transparent auf Trocknend und hoch wasserdampfdiffusionsfähig. einZA mineralit Vlieskleber trägt das IUG-Produktsiegel „Allergiker-geeignet“, wurde nach AgBB geprüft und erfüllt die Anforderungen von BREEAM, LEED und CAM.
Untergründe	Geeignet für planebene, tragfähige und trockene Untergründe im Innenbereich, wie Putze der Mörtelgruppen CS II, CS III und CS IV, Gipskartonplatten, Beton, Faserzementplatten, Holzwerkstoffplatten sowie Kalksandstein.
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, tragfähig sowie frei von Ausblühungen, Trennmitteln und Sinterschichten sein. Lose Anstriche, nicht tragfähige Altbeschichtungen und Tapetenreste sind vollständig zu entfernen. Stark, ungleichmäßig oder unterschiedlich saugende Untergründe sind mit einer geeigneten Grundierung vorzubehandeln. Die Wahl der Grundierung richtet sich nach Art und Beschaffenheit des Untergrundes.
Verarbeitungstechnik	einZA mineralit Vlieskleber ist gebrauchsfertig und kann mit Rolle, Bürste, Pinsel, Kleistergerät oder einem geeigneten Airless-Spritzgerät verarbeitet werden. <u>Rollenverarbeitung:</u> Für glatte Untergründe (z. B. Gipskartonplatten) wird eine kurzflorige Microfaser- oder Lammfellwalze mit einer Florhöhe von ca. 9–15 mm empfohlen. Die Wahl der Walze richtet sich nach Art des Vliesbelags. <u>Spritzverarbeitung (Airless):</u> • Gerät: Kolben- oder Membranpumpe • Verdünnung: unverdünnt • Düsengröße: 0,019"–0,021", abhängig von Art und Struktur des Vliesbelags.
Verbrauch	Ca. 150–250 g/m ² als Kleberauftrag, abhängig von Art und Struktur des Vliesbelags sowie der Saugfähigkeit und Beschaffenheit des Untergrundes.
Trockenzeit	überarbeitbar nach Trocknung von mind. 12 Std.

Verarbeitungstemperatur	(Luft und Objekt) nicht unter +5 °C
Reinigung	der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei im dicht verschlossenen Originalgebinde lagern. Lagerfähigkeit ca. 6 Monate. Anbruchgebinde gut verschließen und möglichst kurzfristig verbrauchen.
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Packungsgröße	12,5 kg
Hinweis:	Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Verarbeitungsempfehlungen und Technischen Merkblätter des jeweiligen Wandbelagsherstellers zu beachten.

Sicherheits- und Gefahrenhinweise

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der (EG) Verordnung Nr. 1272/2008 enthalten.

Jederzeit abrufbar unter www.einzA.com oder anzufragen unter sdb@einzA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. **Ausgabe 08/2026**; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.