

## SCHEDA TECNICA N° 570



# Lawinit 2-K-PU Satin & Matt Härter

### I. Materiale

Catalizzatore pregiato per einZA (mix) Lawinit 2-K-PU Satin e Lawinit 2-K-PU Matt.

Il catalizzatore per einZA (mix) Lawinit 2-K-PU Satin e Lawinit 2-K-PU Matt è da mescolare esclusivamente con lo smalto base del sistema.

Ulteriori informazioni si trovano nella scheda tecnica N° 569 e N°571.

### II. Dati tecnici

Densità (20 °C)	1.06 g/cm <sup>3</sup>
Colore	trasparente
HDI monomero	< 0,1

### III. Indicazioni di lavorazione

Lavorazione	Le confezioni dei due componenti di einZA (mix) Lawinit 2-K-PU Satin e Lawinit 2-K-PU Matt contengono esattamente le quantità regolate di smalto base e di catalizzatore. Versare il catalizzatore nel barattolo dello smalto base e mescolare fino a ottenere una miscela omogenea. Per evitare problemi di reticolazione si consiglia di travasare la miscela in una confezione pulita prima dell'applicazione.
Pulizia degli attrezzi	subito dopo l'utilizzo con acqua; materiale essciato va rimosso meccanicamento

### IV. Avvisi di sicurezza e di etichettatura

Il prodotto sottostà al regolamento sulle sostanze pericolose. Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP e il regolamento (CE) n. 1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito [www.einZA.com](http://www.einZA.com) oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: [sdb@einZA.com](mailto:sdb@einZA.com).

Ossevare le informazioni e l'etichettatura sulla confezione!

Consigli tecnici riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativa all'uso previsto. In ogni caso sono valide le ns. condizioni generali di contratto.

Edizione 02/2024; Con la presente scheda tecnica perdono validità quelle precedenti

pagina 1 di 1