

SCHEDA TECNICA N° 571



Lawinit 2-K-PU Satin



attintabile con **einZA mix**

I. Materiale

einZA Lawinit 2-K-PU Satin è uno smalto bicomponente pregiato a base d'acqua, altamente durevole e resistente agli urti e ai graffi. Idoneo anche per l'utilizzo in ambienti interni senza causare odori sgradevoli. Lo smalto offre caratteristiche di lavorazione eccellenti e garantisce superfici uniformi e lisce con finitura satinata. È particolarmente indicato per ambienti molto frequentati e sollecitati, come p.es la gastronomia, le scuole, gli ospedali, asili, magazzini e le aree di produzione.

Caratteristiche

- a base d'acqua
- a basso tenore odorifico
- con certificazione AgBB (Comitato per la valutazione sanitaria di prodotti da costruzione)
- certificato secondo la normativa EN-71-3 „sicurezza dei giocattoli per bambini“
- altamente resistente alla luce e all'intemperie
- resistente alla saliva e alla sudorazione
- alta resistenza alla sollecitazione chimica e meccanica
- resistente ai disinfettanti
- resistente al blocking
- per interni ed esterni
- ottima capacità di adesione

Campo d'impiego	per verniciature satinata su legno, metallo e supporti in plastica (PVC duro e duromeri sopravverniciabili), in interni ed esterni.
Colori	bianco (standard) e una varietà di tinte tramite il sistema einZA mix W (base 1 e 3)
Grado di lucentezza	opaco setato
Densità	ca. 1,200 - 1,380 g/cm ³ , a seconda della tinta
Tipo di materiale	smalto bicomponente acril-poliuretano
Consumo	110-130ml/m ² , a seconda dell'applicazione il consumo esatto è da accertare tramite una prova d'applicazione
Resa	ca. 8,5 m ² /l = ca. 120 ml/m ²
Resistenza alla temperatura (secco)	fino a max. 120 °C
Rapporto di catalisi	smalto base : catalizzatore = 3,35 : 1 % in volume smalto base : catalizzatore = 4 : 1 % in peso
Confezioni	einZA mix (base 1 e 3) 3 l - 1 l

II. Caratteristiche e indicazioni di lavorazione

Tempo di lavorazione (20 °C)	La miscela pronta di einzA Lawinit 2-K-PU Matt dev'essere lavorata entro 2 ore. La fine del tempo di lavorazione non è riconoscibile. Temperature elevate riducono il tempo di lavorazione. <u>Attenzione, scaduto il tempo di lavorazione il materiale non è più utilizzabile.</u>
Preparazione della miscela pronta	Le confezioni di einzA Lawinit 2-K-PU Satin e einzA Lawinit 2-K-PU Satin & Matt Härter contengono la quantità esatta per la miscelazione. Aggiungere il catalizzatore nel barattolo dello smalto base e mescolare con agitatore elettrico o mescolo in legno fino ad ottenere una miscela omogenea, poi travasarla in un contenitore in plastica pulito e rimescolare bene. La miscela è pronta per la lavorazione dopo un tempo di maturazione di 10 minuti.
<u>Annotazioni importanti</u>	Lo smalto base va attintato con il sistema tintometrico einzA mix. Dopo aver finalizzato la tinta desiderata e prima della lavorazione va aggiunto il catalizzatore. Questo può comportare a leggere differenze di tinta, poiché la tonalità finale si ottiene con l'aggiunta del catalizzatore. Durante la lavorazione e l'essiccazione deve essere garantito uno scambio d'aria sufficiente per far uscire l'umidità e per evitare disturbi di reticolazione del film.
Resistenza chimica	einzA Lawinit 2-K-PU Satin è resistente contro detergenti casalinghi, disinfettanti e una varietà di prodotti chimici (vedi rapporto prova dell'ILF-Magdeburg).
Diluizione	a pennello e rullo, non diluito
Applicazione a spruzzo (airless/aircoat)	Per garantire una finitura ottimale consigliamo l'applicazione a spruzzo Airmix o Aircoat. Pressione pompa (Airless): ca. 160-200 bar angolo di spruzzo: da 20 a 40°, a secondo del manufatto e della superficie ugello: 0,010 - 0,012 pollici pressione d'aria (Airmix/Aircoat): 3-4 bar Interrompendo i lavori (pause) di più di 45 minuti è necessaria una pulizia intermedia del macchinario airmix o aircoat con il prodotto einzA Werkzeugreiniger.
Tempi di essiccazione (a + 20 °C e con umidità relativa dell'aria del 65 %; con 100 µm di film umido)	fuori polvere dopo ca. 2 ore sovravorabile dopo 8 ore; cCompletamente indurito e sollecitabile dopo 7 giorni non applicare a temperature sotto + 8 °C e sopra + 30 °C (temperatura di oggetto e di ambiente) e con umidità relativa dell'aria sopra il 75 % sotto condizione di elevata umidità dell'aria e/o temperature basse il tempo di essiccazione si prolunga
Sovralavorazione	tra una mano e l'altra è necessaria una carteggiatura intermedia
Lavorazione	
Attrezzi	utilizzare i pennelli e i rulli professionali consigliati per gli smalti acril-poliuretanic (consultare le indicazioni dei produttori).
Pulizia degli attrezzi	subito dopo l'utilizzo con acqua
Stoccaggio Smaltimento	al riparo dal gelo; richiudere bene i contenitori aperti non catalizzati/miscelati i contenitori con residuo di smalto vanno consegnati ai centri autorizzati allo smaltimento per vernici. i contenitori completamente vuoti vanno consegnati al centro di riciclaggio.

III. Cicli e tecnica d'applicazione

einZA Lawinit 2-K-PU Satin é facile da lavorare, dilata in modo eccellente, ha un'ottima capacità di adesione, garantisce copertura perfetta (anche dello spigolo), asciuga senza striature ed è facile da pulire con i comuni detergenti casalinghi senza aumentare il grado di lucentezza in superficie. einZA Lawinit 2-K-PU Satin è idoneo per verniciature pregiate su superficie pretrattate in legno, metallo e materie plastiche.

Per realizzare superfici satinata omogene, applicare il materiale in modo abbondante e pieno e poi distenderlo in una direzione.

Preparazione del supporto:

Per i **supporti in legno** sono da osservare le normative della versione attuale della scheda tecnica BFS n. 20 "Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere".

- ▶▶ Le costruzioni in legno devono essere asciutte, pulite, prive di cera e di grasso. Carteggiare l'intera superficie dei legni in direzione della fibra, pulire e spolverare accuratamente, inclusivamente gli interventi ulteriori necessari.

La base per il rivestimento su **ferro e acciaio** è la preparazione secondo DIN EN ISO 12 944 parte 4.

- ▶▶ Eliminare a regola d'arte la ruggine su acciaio e ferro, così per garantire un supporto da verniciare senza tracce di scaglia di ferro e di laminazione, pulito, asciutto e privo di grasso. Grado di preparazione superficiale: SA 2 o SA 2 1/2

Su **zinco e supporti zincati** sono da eseguire i lavori secondo la scheda tecnica BFS n. 5 "Rivestimenti su zinco e acciaio zincato"

- ▶▶ Pulire e sgrassare il supporto con detergente alcalino, ammoniaca diluita con l'aggiunta di un bagnante (p.es. lavapiatti Svelto o simile) o un detergente idoneo per supporti zincati, come p.es. einZA Aktivreiniger. Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali. Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida.

Le **superfici in alluminio** sono da preparare secondo la scheda tecnica BSF n. 6 "Rivestimenti di costruzioni in alluminio"

- ▶▶ Pulire e sgrassare il supporto con un detergente idoneo per supporti in alluminio, come p.es. einZA Aktivreiniger. Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali. Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida.

La base per i **supporti in materia plastica** costituisce la scheda tecnica BFS n. 22 "Rivestimenti su materia plastica in edilizia"

- ▶▶ Pulire e sgrassare il supporto con un detergente idoneo per supporti in materia plastica, come p.es. einZA Aktivreiniger. Carteggiare ad umido con panno abrasivo in nylon (p.es. Scotch-Brite) l'intera superficie, compresi gli ulteriori interventi necessari e le misure di sicurezza precauzionali. Risciacquare bene ed abbondante con acqua limpida.

Cicli d'applicazione del sistema:

Ciclo su supporti in legno in interni:

Il legno deve essere asciutto, pulito e privo di cera e grasso.

Carteggiare l'intera superficie in legno in direzione della fibra, poi pulire e spolverare accuratamente.

Stuccare e chiudere i pori del legno con Palmcolor Schnellspachtel fino ad arrivare a una superficie piana e liscia, compresi gli ulteriori interventi necessari.

Mano di fondo con einZA Aquamatt o einZA Lawicryl Haftprimer.

1 - 2 mani di finitura con einZA Lawinit 2-K-PU Satin, a seconda del supporto.

Ciclo su legni tannici in interni:

Su legni contenenti sostanze colorante, a seconda del supporto, applicare 1 - 2 mani di fondo con einZA Aqua-Isogrund bianco, non dilito.

I fondi isolanti ed incapsulanti a base d'acqua devono asciugare per min. 24 ore prima di essere sovravorati.

1 - 2 mani di finitura con einZA Lawinit 2-K-PU Satin, a seconda del supporto.

Ciclo su supporti in metallo e materia plastica in interni:

Preparare il supporto secondo le norme e prescrizioni prima nominate.

Mano di fondo (se necessario) con einzA Aqua All-Grund o con einzA Lawinit 2-K-Haftprimer.

1 - 2 mani di finitura con einzA Lawinit 2-K-PU Satin, a seconda del supporto.

Ciclo su supporti verniciati a polvere o su piastrelle:

Preparare il supporto secondo le norme e prescrizioni prima nominate.

Mano di fondo con einzA Lawinit 2-K-Haftprimer.

1 - 2 mani di finitura con einzA Lawinit 2-K-PU Satin, a seconda del supporto.

Ciclo per lavori di rinnovo:

Supporti portanti, vecchi strati di vernice ben ancorata (effettuare una prova di adesione con taglio incrociato secondo EN 2049) devono essere puliti, carteggiati e spolverati accuratamente.

Osservare le disposizioni della scheda tecnica n. 20 "Prove pratiche per la valutazione del supporto in cantiere". In caso di dubbio effettuare una prova d'applicazione.

Dopodiché (se necessario) segue una mano di fondo di einzA Aquamatt o einzA Lawicryl Haftprimer (consultare le schede tecniche).

1 - 2 mani di finitura con einzA Lawinit 2-K-PU Satin, a seconda del supporto.

IV. Avvisi di sicurezza e di etichettatura

Giscode (Codice prodotto) BSW20

Punto d'infiammabilità - non infiammabile

Il prodotto sottostà al regolamento sulle sostanze pericolose. Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP e il regolamento (CE) n. 1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einzA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einzA.com.

Ossevare le informazioni e l'etichettatura sulla confezione!

Contenuto COV secondo allegato II della direttiva 2004/42/CE

Valore limite allegato II A (sottocategoria d) - Wb: max. 130 g/l secondo livello II (2010)

Contenuto COV di einzA (mix) Lawinit 2-K-PU Satin: < 50 g/l

I consigli tecnici riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativa all'uso previsto. In ogni caso sono valide le ns. condizioni generali di contratto.

Edizione 02/2024; Con la presente scheda tecnica perdono validità quelle precedenti.