

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 247A

mix Lawirostal Epoxi-Härter

Härter-Komponente

I. Werkstoff

Hochwertige Härter-Komponente für einZA mix Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer.

Die Härter-Komponente von einZA mix Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer ist nur in Verbindung mit dem Stammlack zu verarbeiten.

Weitere Hinweise sind dem Technischen Merkblatt Nr. 010 zu entnehmen.



II. Technische Daten

Dichte (20 °C)	0,900 = 900 g/cm³
Farbton	farblose Flüssigkeit

III. Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Stammlack : Härter = 4 : 1 in Vol.% Stammlack : Härter = 6,5 : 1 in Gew.%
Verarbeitung:	Die Gebinde der Komponenten vom einZA mix Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer enthalten die genau abgestimmten Mengen von Stammlack und Härter. Den Härter in den Stammlack geben und mechanisch mittels Rührwerk rühren, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Zur Sicherheit sollte die Mischung vor der Verarbeitung einmal umgetopft werden.
Werkzeugreinigung	mit einZA Universal-Nitroverdünnung

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 enthalten. Jederzeit abrufbar unter www.einZA.com oder anzufragen unter sdb@einZA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 10/2020; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.