

FICHE TECHNIQUE N° 200

# SOLID GLOSS Hochglanz



## I. Matériau

Vernis de qualité particulièrement élevée à base de résine alkyde et contenant des solvants. Compacte et stable, offre un excellent pouvoir couvrant et parfait écoulement. Grande stabilité de brillance et remarquable conditions de mise en œuvre.

Permet d'élégants travaux de vernissage à l'aspect brillante extrême sur supports bois traités en fond et surfaces métalliques, en intérieur et en extérieur.



Coloris	blanc, ainsi qu'une multitude de coloris grâce au système de mélange de couleurs einZA mix.	
Teneur en solides	> 75 %	
Degré de brillance	brillance extrême, > 90 % conformément à la norme DIN 67 530	
Base liante	résines alkydes spéciales de qualité supérieure	
Base de pigmentation	dioxyde de titane, pigments de coloration stables à la lumière	
Teneur en solvants	< 300 g/l	
Conditionnement	Standard (blanc)	2,5 l - 750 ml
	einZA mix (coloris)	3 l - 1 l

## II. Propriétés et indications d'usage

Pouvoir couvrant / écoulement / pouvoir remplissant	excellents
Résistance aux intempéries / adhérence / élasticité	satisfont aux normes DIN et aux conditions VOB
Photostabilité	excellente
Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits
Dilution	avec einZA Lackverdünnung AF
Application au pinceau et rouleau	non-dilué, prêt à l'emploi
Durée de séchage (20 °C, 65 - 75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 80 µm d'épaisseur),	sec à la poussière après env. 3 à 4 heures non-collant après env. 8 à 10 heures
Rendement	10 - 12 m <sup>2</sup> /l
Indications d'application	
Recouvrable au pinceau	après env. 14 heures (après une nuit)
Ponçable	après env. 14 heures (après une nuit)
Nettoyage des instruments	avec einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz

### III. Succession des couches et techniques d'application

Les supports doivent être exempts de graisses, de rouille, de poussière et secs.  
Les couches anciennes en bon état doivent être poncées et vernies directement.  
Éliminer les couches anciennes endommagées puis les traiter comme des supports bruts.

#### A. Supports bois en extérieur

Poncer les couches anciennes encore adhérentes puis les nettoyer, éliminer les parties endommagées et friables.

- couche de fond avec einzA SOLID Vorlack (poncer soigneusement après 36 heures de sèche)
- couche de finition avec einzA SOLID GLOSS Hochglanz.

#### B. Supports bois en intérieur

- boucher le cas échéant les pores grossiers et enduire toute la surface.
- appliquer une couche de fond avec einzA SOLID Vorlack.
- appliquer une couche de finition avec einzA SOLID GLOSS Hochglanz.

#### C. Supports en métal (fer)

Dérouiller de façon professionnelle le fer et l'acier, puis nettoyer afin que le support à traiter soit exempt de rouille et des croûtes de laminage, propre, sec et exempt de graisses. Appliquer la première couche immédiatement après les opérations de dérouillage, afin d'assurer une adhérence maximale et parfaite protection contre la corrosion.

- Poncer minutieusement les couches anciennes encore adhérentes puis les nettoyer; dérouiller soigneusement le support.
- appliquer une couche (en intérieur) ou deux couches (en extérieur) sur le métal brut avec einzA Korral-Primer
- appliquer une couche de fond avec einzA SOLID Vorlack.
- appliquer une couche de finition avec einzA SOLID GLOSS Hochglanz.

#### D. Supports vernis

Poncer légèrement les supports vernis anciens en bon état et vernir aussitôt.

Éliminer les parties endommagées et traiter comme des surfaces brutes.

- appliquer une à deux couches de finition avec einzA SOLID GLOSS Hochglanz.

### IV. Indications de sécurité et étiquetage

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité REACH, conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1907/2006 ainsi que dans la fiche technique de sécurité, conformément au règlement CLP (SGH) mis en place par la directive (UE) n° 1272/2008.

Accessible en permanence sur [www.einzA.com](http://www.einzA.com) ou [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Merci de respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

#### Teneur maximale en COV conformément l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV selon l'annexe II A (sous-catégorie d).

PS : max. 300 g/l après la phase II (2010).

Teneur en COV de einzA (mix) SOLID GLOSS Hochglanz: < 300 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Édition 09/2017 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.