

SCHEDA TECNICA N° 236



Samtacrly Sprayfinish

tinteggiabile attraverso il sistema **einZA mix**



I. Materiale

einZA mix Samtacrly Sprayfinish è un Premium-smalto, diluibile con acqua, resistente alle intemperie, setato-brillante, per rivestimenti anti-blocking e con una superficie resistente alle scalfitture. Viene usato per rivestimenti razionali e coprenti. Si applica a spruzzo airless. einZA mix Samtacrly Sprayfinish essicca rapidamente, è privo di formaldeide, è a basso tenore odorifico e di facile lavorazione. La pellicola indurita risulta permanentemente elastica, trasparente e resistente all'ingiallimento ed è di facile manutenzione usando i detergenti domestici usuali. È ecologico in quanto a basso tenore nocivo. Il film secco di einZA mix Samtacrly Sprayfinish è resistente alla sudorazione e alla saliva e soddisfa e requisiti della norma EN 71 parte 3 (sicurezza dei giocattoli per bambini).

| | |
|------------------------------------|---|
| Tipo di materiale | Premium-PU-smalto setato-brillante, idrodiluibile per esterni ed interni. |
| Campo d'impiego | PU-acrilato-rivestimento, setato-brillante e resistente alle intemperie per legno, metallo, cloruro di polivinile rigido, supporti minerali e per termosifoni e tubi ad acqua calda. |
| Colori | Bianco (Base 1) e una grande varietà di tinte attraverso il sistema tintometrico einZA mix.. |
| Grado di brillantezza | setato-brillante |
| Peso specifico | 1,108 - 1,278 g/l (a seconda del colore) |
| Base di legante | acrilato puro migliorato con poliuretano, idrodiluibile |
| Gruppo di prodotto secondo VdL-R01 | smalto in dispersione |
| Base di pigmentazione | pigmenti di colore resistenti alla luce ed alle intemperie, agente opacizzante |
| Resistenza termica | fino a 120 °C, secchi (negli interni) |
| Confezioni | 3 l (colori di base 1, 2 e 3) |
| Suggerimenti per einZA mix | einZA mix Aquamatt Sprayfiller e einZA mix Samtacrly Sprayfinish sono delle qualità ad airless molto compatti. Il tempo d'agitazione minimo di 3 minuti è tassativo per garantire l'omogeneità delle paste coloranti. Il non attenersi a questo tempo di agitazione provoca un'essiccazione irregolare e macchiata e/o effetti "Rub-Out". |

II. Caratteristiche ed indicazioni per l'uso

| | |
|--|--|
| Resistenza alla luce | molto buona con tutte le tonalità di colori agli esterni e negli interni, pure se sono rese più chiare |
| Resistenza agli agenti chimici | resistente a vapori industriali, detergenti domestici, non si saponifica |
| Resistenza alle intemperie / Aderenza / Elasticità / Resistenza allo strofinamento | adempono i requisiti delle normative DIN e VOB |
| Avvertenze | con tinte intense e scure e con una certa sollecitazione meccanica risulta spesso uno sfregamento di pigmenti nella superficie della verniciatura. Questo corrisponde nei sistemi di smalti setato-opachi allo stato della tecnica e non è motivo per reclamo. |
| Diluizione | con acqua |

vedasi retro !

| | |
|---|--|
| Spruzzatura senz'aria (airless) | non diluito, adatto per apparecchi a stantuffo ed a membrana pressione 160 bar angolo di spruzzatura: 20 - 40° ugello: 210 - 410 |
| Tenuta | fino a 350 µm |
| Tempi di essiccazione (con 20 °C, 65 - 75% umidità relativa dell'aria e 200 my di film umido) | secco al tatto dopo ca. 1 - 2 ore, in condizioni di fresco ed umidità i tempi di essiccazione si allungano. Non applicare a temperature inferiori a + 8 °C ed umidità relativa del 85 %. |
| Annotazione | Usare solo su supporti preverniciati con primer o nel sistema con einzA Aquamatt o einzA mix Aquamatt Sprayfiller. Sottofondi lisci o non assorbenti non sono idonei come supporti portanti. Per non disturbare la formazione di film, la differenza di temperatura tra sottofondo e temperatura d'ambiente deve essere inferiore a 3 °C. Se si verifica il punto di rugiada, l'essiccazione non è regolare e si possono creare interferenze nella formazione del film. Con tenute che contengono PVC c'è il rischio di migrazione del plastificante e del incollamento. Come guarnizione usare soltanto i profilati di tenuta che sono adatti per vernici acriliche, diluibile con acqua, come p.es. TKF-o AC-guarnizione profilata. |
| Resa | circa 200 - 250 ml/m ² , il consumo dipende dai supporti e viene accertato tramite una mano di prova. |

Lavorazione

| | |
|--|---|
| Rilavorabile (20 °C, 65 - 75% umid. rel. e con uno strato umido di Ø 250 µm) | dopo 4 - 5 ore; temperature più basse e/o un'umidità d'aria più elevata prolungano il tempo di essiccazione. |
| Pulizia degli attrezzi | subito dopo l'uso con acqua, eventualmente usare einzA Werkzeugreiniger. |
| Conservazione | al riparo dal gelo, richiudere bene le confezioni aperte. |
| Smaltimento | dare confezioni con avanzati del prodotto solo al punto collettore per smalti vecchi e soltanto le confezioni completamente vuote al riciclaggio. |

Indicazioni aggiuntive

Nei periodi di stagione fredda e umida, relativamente poco dopo l'applicazione, possono dilavarsi ingredienti dal rivestimento ancora non asciutto a causa dell'interazione di un'alta umidità dell'aria, nebbia o pioggia e abbassamenti di temperatura (soprattutto nelle ore del mattino e serali). Questi sono p.es. tensioattivi, emulsionanti, colloidi protettivi e altri additivi nel rivestimento che servono ad ottenere determinate caratteristiche di qualità. Quando si verificano queste colature, che per lo più si presentano lucide e appiccicose, le superfici non devono essere sovravorate direttamente. Le colature idrosolubili si autodilavano sotto ulteriore sollecitazione di umidità (p.es. dopo alcune piogge forti). Se è comunque necessario sovravorare direttamente, le colature devono essere lavate accuratamente con acqua prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto.

Questo fenomeno si verifica solo in condizioni meteorologiche sfavorevoli e corrisponde all'attuale stato della tecnica e non è evitabile. Si tratta di una carenza visiva temporanea che non influisce sulla funzione protettiva del rivestimento.

III. Modalità e tecnica d'applicazione

einzA mix Samtacryl Sprayfinish setato-brillante è adatto per rivestimenti razionali e coprenti.

Si applica a spruzzo airless su supporti diversi come p.es. porte ed elementi in legno, rivestimenti in legno, elementi in legno agli esterni, ferro zincato a fuoco, alluminio, e termosifoni e tubi ad acqua calda. Grazie alla sua tenuta eccellente nel sistema con einzA mix Aquamatt Sprayfiller risultano rivestimenti di altissima qualità e con solamente due mani applicate a spruzzo.

A. Supporti in legno negli interni

1. Stuccare, se è necessario, con einzA Schnellspachtel.
2. Mano di fondo con einzA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
3. Mano di finitura con einzA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

(continua a pag. 3)

B. Supporti in legno con sostanze coloranti da isolare, negli interni

1. Pulire il supporto a regola d'arte
2. Carteggiare e spolverare accuratamente il supporto pulito
3. Mano di fondo con einZA mix Aquamatt Sparyfiller, non diluito
4. Mano di finitura semilucida con einZA Samtacryl Sprayfinish, non diluito

In caso di un'isolamento insufficiente è da rispettare tassativamente un tempo di essiccazione di 24 ore prima della sovravorazione. Dopodichè si esegue il rivestimento finale con einZA mix Samtacryl Sprayfinish catalizzato al 10 % (in volume) con einZA Acryl-PU-Härter (leggere attentamente la scheda tecnica n. 180)

C. Supporti in legno agli esterni

1. Impregnare con einZA Bläueschutz W (solo con legno dolce e di conifera).
2. Mano di fondo con einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
3. Mano di finitura con einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

D. Ferro, acciaio, ferro zincato, metalli leggeri e cloruro di polivinile rigido

Disossidare e sgrassare ferro ed acciaio ed applicare una mano di fondo con einZA All-Grund (una negli interni e due agli esterni). Sgrassare con cura ferro zincato e metallo leggero (alluminio, bronzo, ottone) usando ammoniaca e detergente (p. es. Pril), levigare in superficie con Scotch Britt e risciacquare bene. Eliminare residui di ossido meccanicamente con Scotch Britt. Sgrassare il cloruro di polivinile rigido e levigare in superficie.

Su supporti pretrattati in questo modo applicare

1. Mano di fondo con einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
2. Mano di finitura con einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

E. Verniciature vecchie

Eliminare completamente verniciature vecchie non aderenti. Controllare l'aderenza di vecchie verniciature intatte, levigarle bene e spolverarle. Idropitture vanno spazzolate e spolverate.

1. Mano di fondo con einZA mix Aquamatt Sprayfiller, non diluito.
2. Mano di finitura con einZA mix Samtacryl Sprayfinish, non diluito.

IV. Indicazioni di contrassegno e sicurezza

| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| Codice del prodotto (Giscode) | M-LW01 |
| Punto d'infiammabilità | esente, non combustibile |

Il prodotto è subordinato al regolamento di sostanze pericolose.

Tutte le indicazioni necessarie si trovano nella scheda di sicurezza secondo il regolamento CLP (CE) n.1272/2008 e sono sempre a disposizione sul sito www.einZA.com oppure su richiesta all'indirizzo e-mail: sdb@einZA.com

Rispettare le informazioni e l'etichettatura della confezione !

VOC-Contenuto a seconda foglio II delle VOC-Regole 2004/42/EG

VOC valore limite foglio II A (sottocategoria d) - Wb: mass. 130 g/l secondo grado II (2010)
VOC-Contenuto di einZA (mix) Samtacryl Sprayfinish: < 50 g/l

Le succitate indicazioni sono state raccolte secondo l'attuale stato di conoscenza dei collaudi tecnici, e sono indicative. Per la molteplicità dell'uso e dei metodi d'applicazione queste indicazioni non sono impegnative e non costituiscono alcun impegno legale, non esimendo l'operatore dalla propria responsabilità di controllare l'adeguatezza del prodotto. Per quanto non menzionato valgono le nostre condizioni di consegna e di pagamento.

Edizione 07/2021; Con la presente scheda tecnica vengono invalidate quelle precedenti.